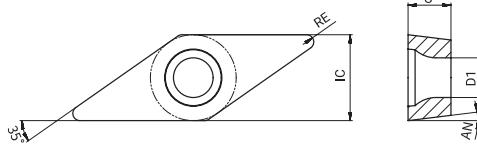


Пластины формы V (35°) с задним углом

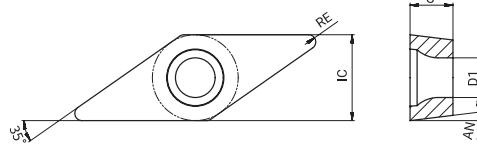


Основные размеры (мм)				
Форморазмер	IC	S	D1	AN
VB_1103_	6.35	3.18	2.8	5°
VB_1604_	9.52	4.76	4.4	5°
VC_1103_	6.35	3.18	2.8	7°
VC_1604_	9.525	4.76	4.4	7°
VC_2205_	12.7	5.56	5.5	7°
VP_1103_	6.35	3.18	2.8	11°
VP_2205_	12.7	5.56	5.5	11°

Пластины и вид обработки		Обозначение пластины	RE (мм)	Условия обработки		● Хорошие ● Средние ♦ Плохие													
				Режимы резания		р				M				K		N			
Чистовая обработка		VCGT 1103005FP-UF	<0.05	f (мм/об)	ap (мм)	AT202	AC052P	AC152P	AC252P	AC350P	AC100M	AC200M	AP200U	AP30M	AC100K	AC102K	AC202K	AW100K	AP100S
		110301FP-UF	0.1	0.02-0.15	0.10-1.4									●					
		110302FP-UF	0.2	0.02-0.15	0.20-1.4									●					
		110304FP-UF	0.4	0.03-0.20	0.20-1.4									●					
		VCGT 1103005F-UF	<0.05	0.02-0.15	0.10-1.4									▲					
		110301F-UF	0.1	0.02-0.15	0.10-1.4									▲					
		110302F-UF	0.2	0.02-0.15	0.20-1.4									▲					
		110304F-UF	0.4	0.03-0.20	0.20-1.4									▲					
		VCGT 110301E-UF	0.1	0.02-0.15	0.10-1.4									●				●	
		110302E-UF	0.2	0.02-0.15	0.20-1.4									●				●	
		110304E-UF	0.4	0.03-0.20	0.20-1.4									●				●	
		VPGT 110301FP-UF	0.1	0.02-0.15	0.1-1.4									●					
		110302FP-UF	0.2	0.02-0.15	0.2-1.4									●					
		VPGT 110301F-UF	0.1	0.02-0.15	0.1-1.4									▲					
		110302F-UF	0.2	0.02-0.15	0.2-1.4									▲					
		VPGT 220520E-NC2	2.0	0.24-1.0	1.60-5.5													●	
		VPGT 220520F-NC2	2.0	0.24-1.0	1.60-5.5													●	
		VBMT 110302E-BS	0.2	0.10-0.32	0.70-2.1	●	●												
		110304E-BS	0.4	0.05-0.16	0.35-3.1	●	●											●	
		110308E-BS	0.8	0.10-0.32	0.70-3.1	●	●											●	
		160404E-BS	0.4	0.06-0.18	0.40-3.3	●	●											●	
		160408E-BS	0.8	0.12-0.36	0.80-3.3	●	●											●	
		160412E-BS	1.2	0.18-0.54	1.20-3.3	●	●											●	

● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.

Пластины формы V (35°) с задним углом



Основные размеры (мм)				
Форморазмер	IC	S	D1	AN
VB_1103_	6.35	3.18	2.8	5°
VB_1604_	9.52	4.76	4.4	5°
VC_1103_	6.35	3.18	2.8	7°
VC_1604_	9.525	4.76	4.4	7°

Показаны пластины левостороннего исполнения на фото	Обозначение пластины	RE (мм)	Условия обработки		● Хорошие ◆ Средние ♦ Плохие													
			Режимы резания		р					M					K		N	
			f (мм/об)	ap (мм)	AT202	AC052P	AC152P	AC252P	AC350P	AC100M	AC200M	AP200U	AP30M	AC100K	AC102K	AC202K	AW100K	AP100S
Чистовая обработка		VBMT 110304E-PB1	0.4	0.04-0.14	0.30-1.4	●				●	●	●		●	●	●	●	
		110308E-PB1	0.8	0.09-0.28	0.60-1.4	●		▲	▲	●	●	●						
		160402E-PB1	0.2	0.02-0.07	0.15-2.1	●		▲	▲	●	●	●						
		160404E-PB1	0.4	0.04-0.14	0.30-2.1	●		▲	▲	●	●	●						
		160408E-PB1	0.8	0.09-0.28	0.60-2.1	●		▲	▲	●	●	●						
		VCMT 160404E-PB1	0.4	0.04-0.14	0.30-2.1			▲	▲	●	●	●						
		160408E-PB1	0.8	0.09-0.28	0.60-2.1			▲	▲	●	●	●						
		VBMT 110304E-PC2	0.4	0.05-0.16	0.35-2.1	●		▲	▲	●	●	●					●	
		110308E-PC2	0.8	0.10-0.32	0.70-2.1	●		▲	▲	●	●	●					●	
		160404E-PC2	0.4	0.05-0.16	0.35-3.1	●	●	▲	▲	●	●	●					●	
		160408E-PC2	0.8	0.10-0.32	0.70-3.1	●	●	▲	▲	●	●	●					●	
Получистовая обработка		160412E-PC2	1.2	0.16-0.48	1.05-3.1	●	●	▲	▲	●	●	●					●	
		VCMT 110304E-PC2	0.4	0.05-0.16	0.35-2.1			▲	▲	●	●	●						
		110308E-PC2	0.8	0.10-0.32	0.70-2.1			▲	▲	●	●	●						
		160404E-PC2	0.4	0.05-0.16	0.35-3.1			▲	▲	●	●	●						
		160408E-PC2	0.8	0.10-0.32	0.70-3.1			▲	▲	●	●	●						
		VBMT 160404E-KC2	0.4	0.06-0.18	0.40-3.3	●		▲	▲	●	●	●				●	●	
		160408E-KC2	0.8	0.12-0.36	0.80-3.3	●	●	▲	▲	●	●	●				●	●	
		160412E-KC2	1.2	0.18-0.54	1.20-3.3	●	●	▲	▲	●	●	●				●	●	
Обработка средней тяжести		VBET 1103003FR-F	<0.03	0.01-0.18	0.1-0.3								●					
		1103003FL-F	<0.03	0.01-0.18	0.1-0.3								●					
		1103005FR-F	<0.05	0.01-0.18	0.1-0.3								●					
		1103005FL-F	<0.05	0.01-0.18	0.1-0.3								●					
		110301FR-F	<0.1	0.01-0.18	0.1-0.3								●					
		110301FL-F	<0.1	0.01-0.18	0.1-0.3								●					
		110302FR-F	<0.2	0.01-0.18	0.1-0.3								●					
		110302FL-F	<0.2	0.01-0.18	0.1-0.3								●					

● : На складе ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.