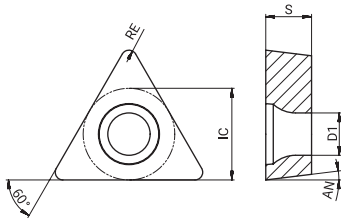


**Пластины формы Т (60°) с задним углом**



Основные размеры (мм)				
Форморазмер	IC	S	D1	AN
TC_1102_	6.35	2.38	2.8	7°
TC_16T3_	9.525	3.97	4.4	7°

Режущие пластины для общей токарной обработки

Пластины и вид обработки	Обозначение пластины	RE (мм)	Режимы резания		Условия обработки															
					● Хорошие    ● Средние    ✖ Плохие															
					P					M		K		N	S					
f (мм/об)	ap (мм)	AT202	AC052P	AC152P	AC252P	AC350P	AC100M	AC200M	AP200U	AP301M	AC100K	AC102K	AC202K	AW100K	AP100S					
Чистовая обработка		TCGT 110201FP-LF	<0.1	0.05-0.2	0.35-3.0															
		110202FP-LF	0.2	0.05-0.2	0.35-3.0															●
		110204FP-LF	0.4	0.05-0.2	0.35-3.0															●
		16T304FP-LF	0.4	0.05-0.2	0.35-3.0															●
		TCGT 110201FP-UF	<0.1	0.02-0.15	0.10-2.4															●
		110202FP-UF	0.2	0.02-0.15	0.20-2.4															●
		110204FP-UF	0.4	0.03-0.20	0.20-2.4															●
		16T304FP-UF	0.4	0.03-0.20	0.20-2.4															●
		TCGT 110201F-UF	0.1	0.02-0.15	0.10-2.4															▲
		110202F-UF	0.2	0.02-0.15	0.20-2.4															▲
		110204F-UF	0.4	0.03-0.20	0.20-2.4															▲
		16T304F-UF	0.4	0.03-0.20	0.20-2.4															▲
		TCGT 110201E-UF	0.1	0.02-0.15	0.10-2.4															●
		110202E-UF	0.2	0.02-0.15	0.20-2.4															●
		110204E-UF	0.4	0.03-0.20	0.20-2.4															●
		16T304E-UF	0.4	0.03-0.20	0.20-2.4															●
Получистовая обработка		TCGT 110204F-NC2	0.4	0.05-0.20	0.32-4.9														●	
		16T304F-NC2	0.4	0.05-0.20	0.32-7.4														●	
		16T308F-NC2	0.8	0.10-0.40	0.64-7.4														●	

● : На складе    ▲ : На складе, но скоро выйдет замена.