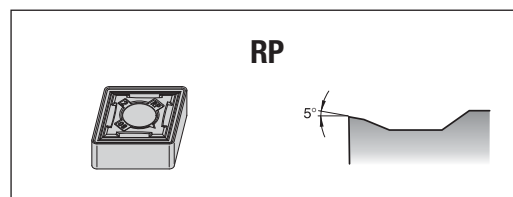


Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	P0/P1	140 395 450	135 275 360	130 210 240
	P2	180 265 350	135 195 320	130 150 230
	P3	170 190 250	135 155 230	100 120 170
	P4	90 145 200	70 105 180	50 95 140
	P5	150 215 300	120 195 270	110 135 150
	P6	110 180 270	105 150 220	80 105 140
Твердый сплав		KCP10B	KCP25B	KCP40B



номер по каталогу ISO	KCP10B	KCP25B	KCP40B	L10	R _e	начальная глубина резания		начальная подача			
						ap min	ap max	f/rev min	f/rev (мм/об)	f/rev max	
CNMG120404RP	-	5694083	-	12,90	0,4	0,60	2,00	3,50	0,18	0,30	0,40
CNMG120408RP	5388039	5387665	-	12,90	0,8	1,00	3,00	4,50	0,20	0,45	0,60
CNMG120412RP	5413174	5413175	5886541	12,90	1,2	1,20	3,50	5,00	0,22	0,50	0,65
CNMG120416RP	5413176	5413177	-	12,90	1,6	1,40	4,00	5,00	0,25	0,50	0,70
CNMG160608RP	-	5694088	-	16,12	0,8	1,00	3,00	7,00	0,20	0,45	0,60
CNMG160612RP	5413180	5413181	5886542	16,12	1,2	1,20	3,50	7,00	0,22	0,50	0,65
CNMG160616RP	5413182	5413183	-	16,12	1,6	1,40	4,00	8,00	0,25	0,50	0,70
CNMG190612RP	5697939	5694092	5591971	19,34	1,2	1,20	3,50	9,00	0,22	0,50	0,70
CNMG190616RP	-	5694093	-	19,34	1,6	1,40	4,00	9,00	0,25	0,60	0,80
DNMG110408RP	-	5694108	-	11,63	0,8	1,00	2,50	4,00	0,20	0,40	0,50
DNMG110412RP	-	5694109	-	11,63	1,2	1,20	3,00	4,00	0,22	0,40	0,55
DNMG150408RP	5697968	5694121	-	15,50	0,8	1,00	2,50	5,00	0,20	0,45	0,60
DNMG150412RP	5413195	5413196	-	15,50	1,2	1,20	3,00	5,00	0,22	0,50	0,65
DNMG150608RP	5413197	5413198	-	15,50	0,8	1,00	2,50	5,00	0,20	0,45	0,60
DNMG150612RP	5413202	5387543	-	15,50	1,2	1,20	3,00	5,00	0,22	0,50	0,65
DNMG150616RP	5387851	5387545	-	15,50	1,6	1,40	3,50	5,00	0,25	0,50	0,70
SNMG120408RP	-	5631151	-	12,70	0,8	1,00	3,00	6,00	0,20	0,45	0,60
SNMG120412RP	5387874	5387563	-	12,70	1,2	1,20	3,50	6,00	0,22	0,50	0,65
SNMG150612RP	5387882	5387567	-	15,88	1,2	1,20	3,50	7,00	0,22	0,55	0,75
SNMG150616RP	5697163	-	-	15,88	1,6	1,40	4,00	7,00	0,25	0,60	0,80
SNMG190612RP	-	5698113	5886544	19,05	1,2	1,20	3,50	9,00	0,22	0,60	0,85
TNMG160408RP	5697030	5698189	-	16,50	0,8	1,00	3,00	6,00	0,20	0,45	0,60
TNMG160412RP	5387896	5387575	-	16,50	1,2	1,20	3,50	6,00	0,22	0,50	0,65
TNMG220408RP	5697178	5698131	5886545	22,00	0,8	1,00	3,00	7,50	0,20	0,45	0,65
TNMG220412RP	-	5698135	-	22,00	1,2	1,20	3,50	7,50	0,22	0,50	0,70
TNMG220416RP	-	5387577	-	22,00	1,6	1,40	4,00	7,50	0,25	0,55	0,75
TNMG220432RP	5387901	5698136	-	22,00	3,2	2,40	7,00	7,50	0,30	0,65	0,90
TNMG330924RP	-	-	5591974	33,00	2,4	2,00	6,00	13,00	0,30	0,65	0,90
WNMG060408RP	5697203	-	-	6,52	0,8	1,00	3,00	4,00	0,20	0,40	0,50
WNMG080408RP	5387915	5413206	5591972	8,69	0,8	1,00	3,00	5,00	0,20	0,45	0,60
WNMG080412RP	5387919	5413207	-	8,69	1,2	1,20	3,50	5,00	0,22	0,50	0,65
WNMG080416RP	-	5413208	-	8,69	1,6	1,40	4,00	5,00	0,25	0,50	0,70



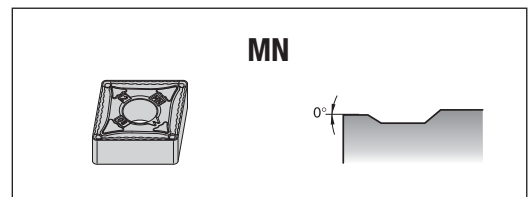
ТОЧЕНИЕ
FIRST CHOICE

ФРЕЗЕРОВАНИЕ
FIRST CHOICE

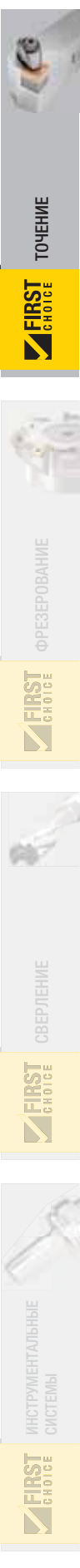
СВЕРЛЕНИЕ
FIRST CHOICE

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
FIRST CHOICE

Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	P0/P1	140 395 450	135 275 360	130 210 240
	P2	180 265 350	135 195 320	130 150 230
	P3	170 190 250	135 155 230	100 120 170
	P4	90 145 200	70 105 180	50 95 140
Твердый сплав		KCP10B	KCP25B	KCP40B



номер по каталогу ISO	KCP10B	KCP25B	KCP40B	L10	R _e	начальная глубина резания		начальная подача			
						ap min	ap max	f/rev min	f/rev max		
CNMG090304MN	-	5694080	-	9,67	0,4	0,30	0,80	2,50	0,12	0,20	0,25
CNMG090308MN	5697917	5694081	-	9,67	0,8	0,50	1,30	3,50	0,15	0,35	0,50
CNMG120404MN	5697921	5694082	5591773	12,90	0,4	0,30	0,80	3,50	0,12	0,20	0,25
CNMG120408MN	5388036	5387662	5596457	12,90	0,8	0,50	1,30	4,50	0,15	0,35	0,50
CNMG120412MN	5388061	5387667	5591716	12,90	1,2	0,70	2,00	5,00	0,17	0,40	0,55
CNMG120416MN	5697929	5694085	-	12,90	1,6	0,90	2,50	5,00	0,30	0,50	0,60
CNMG160608MN	5697931	5694086	-	16,12	0,8	0,50	1,30	5,50	0,15	0,35	0,50
CNMG160612MN	5413178	5413179	-	16,12	1,2	0,70	2,00	6,00	0,17	0,40	0,60
CNMG160616MN	5697935	-	-	16,12	1,6	0,90	2,50	6,00	0,30	0,50	0,60
CNMG190608MN	-	5694090	-	19,34	0,8	0,50	1,30	7,50	0,15	0,35	0,50
CNMG190612MN	-	5387688	-	19,34	1,2	0,70	2,00	8,00	0,17	0,40	0,60
CNMG190616MN	5430968	5425547	-	19,34	1,6	0,90	2,50	8,00	0,30	0,50	0,60
CNMG190624MN	-	5696938	-	19,34	2,4	1,20	3,00	9,00	0,60	0,70	0,65
DNMG110404MN	5697962	5694106	-	11,63	0,4	0,30	0,80	2,50	0,12	0,20	0,25
DNMG110408MN	5697965	5694107	-	11,63	0,8	0,50	1,20	3,50	0,15	0,30	0,40
DNMG110412MN	-	5413193	-	11,63	1,2	0,70	1,50	4,00	0,17	0,35	0,50
DNMG150404MN	5430969	5694120	-	15,50	0,4	0,30	0,80	3,50	0,12	0,20	0,25
DNMG150408MN	5388111	5387732	-	15,50	0,8	0,50	1,20	4,50	0,15	0,35	0,50
DNMG150412MN	5431070	5425548	5591721	15,50	1,2	0,70	1,50	5,00	0,17	0,40	0,55
DNMG150604MN	5697970	5694122	-	15,50	0,4	0,30	0,80	3,50	0,12	0,20	0,25
DNMG150608MN	5388117	5387737	-	15,50	0,8	0,50	1,20	4,50	0,15	0,35	0,50
DNMG150612MN	5413200	5387541	5591727	15,50	1,2	0,70	1,50	5,00	0,17	0,40	0,55
SNMG090308MN	5425582	5425598	-	9,53	0,8	0,50	1,50	3,50	0,15	0,35	0,50
SNMG120404MN	6055505	5698085	-	12,70	0,4	0,30	0,90	3,50	0,12	0,20	0,25
SNMG120408MN	5697161	5698086	5591714	12,70	0,8	0,50	1,50	4,50	0,15	0,35	0,50
SNMG120412MN	5425583	5425599	-	12,70	1,2	0,70	2,00	5,00	0,17	0,40	0,55
SNMG120416MN	-	5698088	-	12,70	1,6	0,90	2,50	5,00	0,30	0,50	0,60
SNMG150612MN	5425586	5425602	-	15,88	1,2	0,70	2,00	6,00	0,17	0,40	0,60
SNMG150616MN	-	5698089	-	15,88	1,6	0,90	2,50	6,00	0,30	0,50	0,65
SNMG190612MN	-	5698111	-	19,05	1,2	0,70	2,00	8,00	0,17	0,50	0,70
TNMG160404MN	5697170	5698125	-	16,50	0,4	0,30	0,90	3,50	0,12	0,20	0,25
TNMG160408MN	5413250	5413277	-	16,50	0,8	0,50	1,50	4,50	0,15	0,35	0,50
TNMG160412MN	5425588	5425604	-	16,50	1,2	0,70	2,00	5,00	0,17	0,40	0,55
TNMG220404MN	-	5698128	-	22,00	0,4	0,30	0,90	4,50	0,12	0,25	0,30
TNMG220408MN	5697176	5698129	-	22,00	0,8	0,50	1,50	6,00	0,15	0,40	0,55
TNMG220412MN	5514452	5698133	5591720	22,00	1,2	0,70	2,00	7,00	0,17	0,40	0,60
VNMG160404MN	5697186	5696930	-	16,61	0,4	0,30	0,70	2,50	0,12	0,20	0,25
VNMG160408MN	5425591	5425607	-	16,61	0,8	0,50	1,10	3,50	0,15	0,30	0,40
VNMG160412MN	-	5546298	-	16,61	1,2	0,70	1,50	4,00	0,17	0,35	0,45
WNMG060408MN	5697202	5696935	-	6,52	0,8	0,50	1,50	3,50	0,15	0,30	0,40
WNMG080408MN	5413260	5387611	-	8,69	0,8	0,50	1,50	4,50	0,15	0,35	0,50
WNMG080412MN	5425593	5387614	5591718	8,69	1,2	0,70	2,00	5,00	0,17	0,40	0,55
WNMG080416MN	-	5489410	-	8,69	1,6	0,90	2,50	5,00	0,30	0,50	0,60



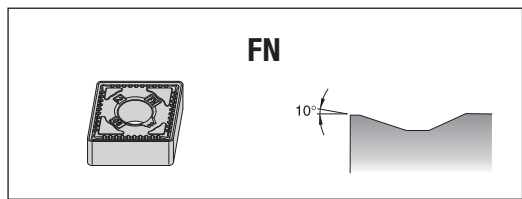
ТОЧЕНИЕ
FIRST CHOICE

ФРЕЗЕРОВАНИЕ
FIRST CHOICE

СВЕРЛЕНИЕ
FIRST CHOICE

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
FIRST CHOICE

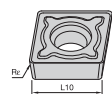
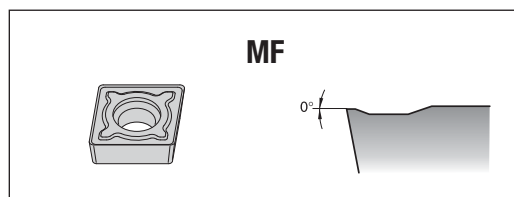
Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	P0/P1	140 395 450	135 275 360
	P2	180 265 350	135 195 320
	P3	170 190 250	135 155 230
	P4	90 145 200	70 105 180
Твердый сплав		KCP10B	KCP25B



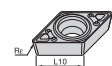
номер по каталогу ISO	KCP10B	KCP25B	L10	Rε	ap min	начальная глубина резания (мм)		f/rev min	начальная подача (мм/об)	
						ap max	f/rev max			
CNMG090308FN	5523306	-	9,67	0,8	0,40	1,00	2,00	0,10	0,20	0,30
CNMG120404FN	5531836	5531838	12,90	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
CNMG120408FN	5531839	5531890	12,90	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
CNMG120412FN	5531894	5531893	12,90	1,2	0,50	1,20	3,00	0,12	0,20	0,30
DNMG110404FN	5531896	5698171	11,63	0,4	0,20	0,50	1,50	0,08	0,15	0,25
DNMG110408FN	5697020	5531897	11,63	0,8	0,40	1,00	2,00	0,10	0,20	0,30
DNMG110412FN	5544755	-	11,63	1,2	0,50	1,20	2,50	0,12	0,20	0,30
DNMG150404FN	5697021	5531899	15,50	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
DNMG150408FN	5531900	5698172	15,50	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
DNMG150412FN	5697023	-	15,50	1,2	0,50	1,20	3,00	0,12	0,20	0,30
DNMG150604FN	5531901	5531903	15,50	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
DNMG150608FN	5388116	5531906	15,50	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
DNMG150612FN	5531908	-	15,50	1,2	0,50	1,20	3,00	0,12	0,20	0,30
SNMG120404FN	5531910	-	12,70	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
SNMG120408FN	5697027	-	12,70	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
TNMG160404FN	5697029	5698187	16,50	0,4	0,20	0,50	2,50	0,08	0,15	0,25
TNMG160408FN	5413249	5698188	16,50	0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20	0,30
TNMG160412FN	5413251	-	16,50	1,2	0,50	1,20	3,50	0,12	0,20	0,30
TNMG220408FN	5507610	-	22,00	0,8	0,40	1,00	3,50	0,10	0,20	0,30
VNMG160404FN	5697035	5698197	16,61	0,4	0,20	0,40	2,00	0,08	0,15	0,25
VNMG160408FN	5615609	5615650	16,61	0,8	0,30	0,60	2,50	0,10	0,20	0,30
WNMG080404FN	5697036	5698198	8,69	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
WNMG080408FN	5697037	5698199	8,69	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30



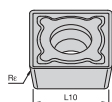
Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	P0/P1	140 395 450	135 275 360
	P2	180 265 350	135 195 320
	P3	170 190 250	135 155 230
	P4	90 145 200	70 105 180
	P5	150 215 300	120 195 270
	P6	110 180 270	105 150 220
Твердый сплав		KCP10B	KCP25B



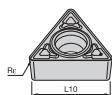
номер по каталогу ISO	KCP10B	KCP25B	L10	R _ε	ap min	начальная глубина резания (мм)		f/rev min	начальная подача (мм/об)	
						ap max	f/rev max		f/rev min	f/rev max
CCMT060204MF	5697910	5694055	6,45	0,4	0,50	1,20	1,80	0,10	0,20	0,25
CCMT09T304MF	5697912	5694058	9,67	0,4	0,50	1,20	2,00	0,12	0,20	0,30
CCMT09T308MF	5388033	5387629	9,67	0,8	0,80	2,00	2,50	0,15	0,25	0,35
CCMT09T312MF	-	5413170	9,67	1,2	1,00	2,50	3,00	0,20	0,30	0,40
CCMT120408MF	5388035	5387661	12,90	0,8	0,80	2,00	3,50	0,15	0,25	0,35
CCMT120412MF	-	5694059	12,90	1,2	1,00	2,50	4,00	0,20	0,30	0,40



DCMT11T304MF	5697956	5694103	11,63	0,4	0,50	1,10	1,80	0,10	0,15	0,20
DCMT11T308MF	5413190	5413191	11,63	0,8	0,80	2,00	2,30	0,12	0,20	0,25
DCMT11T312MF	5388097	5387729	11,63	1,2	1,00	2,00	2,50	0,15	0,25	0,30



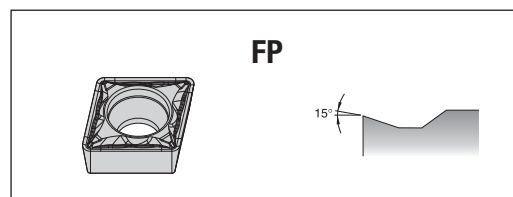
SCMT09T308MF	5387858	5387553	9,53	0,8	0,80	2,00	2,50	0,15	0,25	0,35
SCMT09T312MF	-	5387555	9,52	1,2	1,00	2,50	3,00	0,20	0,30	0,40
SCMT120408MF	-	5387557	12,70	0,8	0,80	2,00	3,50	0,15	0,25	0,35
SCMT120412MF	-	5387559	12,70	1,2	1,00	2,50	4,00	0,20	0,30	0,40



TCMT110208MF	-	5698119	11,00	0,8	0,80	2,00	2,00	0,10	0,20	0,30
TCMT16T308MF	-	5698122	16,50	0,8	0,80	2,00	3,00	0,15	0,25	0,30
TCMT16T312MF	-	5698123	16,50	1,2	1,00	2,50	3,50	0,20	0,30	0,35



Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	P0/P1	140 395 450	135 275 360
	P2	180 265 350	135 195 320
	P3	170 190 250	135 155 230
	P4	90 145 200	70 105 180
	P5	150 215 300	120 195 270
	P6	110 180 270	105 150 220
Твердый сплав		KCP10B	KCP25B



номер по каталогу ISO	KCP10B	KCP25B	L10	R _ε	ap min	начальная глубина резания (мм)		f/rev min	начальная подача (мм/об)	
						ap max	f/rev max		f/rev min	f/rev max
CCMT060204FP	5537375	5537376	6,45	0,4	0,20	0,50	1,60	0,06	0,15	0,20
CCMT060208FP	-	5537378	6,45	0,8	0,40	0,90	2,00	0,10	0,20	0,25
CCMT09T302FP	-	5537379	9,67	0,2	0,16	0,40	1,00	0,06	0,10	0,12
CCMT09T304FP	5537420	5537421	9,67	0,4	0,20	0,50	1,60	0,06	0,15	0,20
CCMT09T308FP	5537422	5537423	9,67	0,8	0,40	0,90	2,00	0,10	0,20	0,25
CCMT120404FP	5537425	5537426	12,90	0,4	0,20	0,50	2,00	0,06	0,15	0,25
CCMT120408FP	-	5537427	12,90	0,8	0,40	0,90	3,00	0,10	0,20	0,30
DCMT070202FP	-	5537436	7,75	0,2	0,16	0,40	1,00	0,06	0,10	0,12
DCMT070208FP	-	5537437	7,75	0,8	0,40	0,90	2,00	0,10	0,20	0,25
DCMT11T302FP	5537439	5537438	11,63	0,2	0,16	0,40	1,00	0,06	0,10	0,12
DCMT11T304FP	5537442	5537443	11,63	0,4	0,20	0,50	1,60	0,06	0,15	0,20
DCMT11T308FP	5538858	-	11,63	0,8	0,40	0,90	2,00	0,10	0,20	0,25
SCMT09T308FP	-	5387551	9,53	0,8	0,40	1,00	2,00	0,10	0,20	0,25
SCMT120408FP	-	5387556	12,70	0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20	0,30
TCMT090204FP	-	5538891	9,63	0,4	0,20	0,50	1,60	0,06	0,10	0,15
TCMT110304FP	5538894	-	11,00	0,4	0,20	0,50	2,00	0,06	0,15	0,20
VBMT160404FP	5387907	5387584	16,61	0,4	0,20	0,40	2,00	0,06	0,15	0,20
VBMT160408FP	5538903	5538904	16,61	0,8	0,40	0,80	2,50	0,10	0,20	0,30
VBMT160412FP	5387910	5387588	16,61	1,2	0,60	1,20	2,50	0,10	0,20	0,30



ТОЧЕНИЕ
FIRST CHOICE

ФРЕЗЕРОВАНИЕ
FIRST CHOICE

СВЕРЛЕНИЕ
FIRST CHOICE

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

FIRST CHOICE