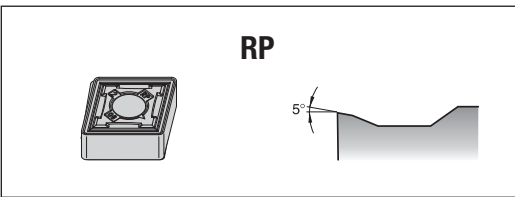
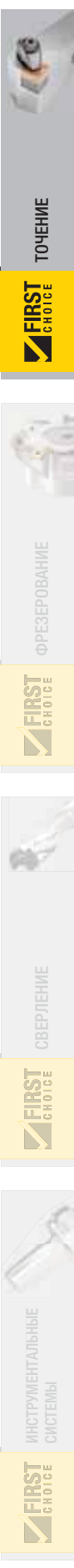


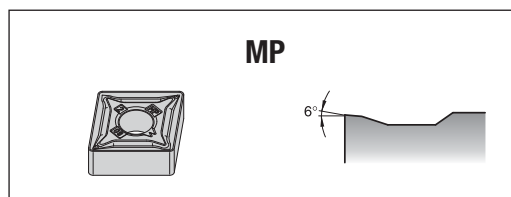
Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	M1	100 180 250	90 150 180
	M2	100 165 260	90 140 180
	M3	100 150 250	90 120 180
Твердый сплав		KCM15B	KCM25B



номер по каталогу ISO	KCM15B	KCM25B	L10	R _ε	начальная глубина резания		начальная подача			
					ap min	ap max	f/rev min	f/rev max		
CNMG120404RP	-	5591950	12,90	0,4	0,60	2,00	3,50	0,18	0,30	0,40
CNMG120408RP	5640482	5596468	12,90	0,8	1,00	3,00	4,50	0,20	0,45	0,60
CNMG120412RP	5640483	5596469	12,90	1,2	1,20	3,50	5,00	0,22	0,50	0,65
CNMG120416RP	-	5591957	12,90	1,6	1,40	4,00	5,00	0,25	0,50	0,70
CNMG160612RP	5640986	5591919	16,12	1,2	1,20	3,50	7,00	0,22	0,50	0,65
CNMG160616RP	-	5591960	16,12	1,6	1,40	4,00	8,00	0,25	0,50	0,70
CNMG190612RP	-	5591931	19,34	1,2	1,20	3,50	9,00	0,22	0,50	0,70
CNMG190616RP	-	5591955	19,34	1,6	1,40	4,00	9,00	0,25	0,60	0,80
DNMG150408RP	-	5591976	15,50	0,8	1,00	2,50	5,00	0,20	0,45	0,60
DNMG150608RP	-	5591932	15,50	0,8	1,00	2,50	5,00	0,20	0,45	0,60
SNMG120412RP	-	5591982	12,70	1,2	1,20	3,50	6,00	0,22	0,50	0,65
SNMG150616RP	5641107	5591953	15,88	1,6	1,40	4,00	7,00	0,25	0,60	0,80
SNMG190612RP	-	5591935	19,05	1,2	1,20	3,50	9,00	0,22	0,60	0,85
SNMG190616RP	-	5591936	19,05	1,6	1,40	4,00	9,00	0,25	0,65	0,90
TNMG220408RP	-	5591962	22,00	0,8	1,00	3,00	7,50	0,20	0,45	0,65
TNMG220412RP	-	5591964	22,00	1,2	1,20	3,50	7,50	0,22	0,50	0,70
TNMG270612RP	-	5591967	27,50	1,2	1,20	3,50	9,00	0,22	0,50	0,70
WNMG080408RP	5641122	5591959	8,69	0,8	1,00	3,00	5,00	0,20	0,45	0,60
WNMG080412RP	-	5591938	8,69	1,2	1,20	3,50	5,00	0,22	0,50	0,65



Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	M1	130 215 240	100 180 250	90 150 180
	M2	130 200 240	100 165 260	90 140 180
	M3	130 185 240	100 150 250	90 120 180
Твердый сплав		KCU10	KCM15B	KCM25B



номер по каталогу ISO	KCU10	KCM15B	KCM25B	L10	R _e	начальная глубина резания		начальная подача			
						ap min	ap max	f/rev min	f/rev (мм/об)	f/rev max	
CNMG090308MP	-	5640969	-	9,67	0,8	0,80	2,00	3,50	0,15	0,35	0,50
CNMG120404MP	4050679	5640971	5591779	12,90	0,4	0,60	1,50	3,50	0,12	0,20	0,25
CNMG120408MP	4050686	5640480	5596460	12,90	0,8	0,80	2,00	4,50	0,15	0,35	0,50
CNMG120412MP	4050692	5640979	5591901	12,90	1,2	1,00	2,50	5,00	0,17	0,35	0,55
CNMG120416MP	-	5640981	-	12,90	1,6	1,20	3,00	5,00	0,20	0,40	0,60
CNMG160608MP	4050700	5640982	-	16,12	0,8	0,80	2,00	5,50	0,15	0,35	0,55
CNMG160612MP	4050702	5640985	5591780	16,12	1,2	1,00	2,50	6,00	0,17	0,40	0,60
CNMG160616MP	-	-	5591775	16,12	1,6	1,20	3,00	6,00	0,20	0,40	0,60
CNMG190608MP	-	5640988	5591787	19,34	0,8	0,80	2,00	7,50	0,15	0,35	0,55
CNMG190612MP	-	-	5591799	19,34	1,2	1,00	2,50	8,00	0,17	0,40	0,60
DNMG110408MP	-	-	5591791	11,63	0,8	0,60	1,50	2,50	0,12	0,20	0,25
DNMG110412MP	-	-	5591930	11,63	1,2	0,80	2,00	3,50	0,15	0,35	0,50
DNMG150404MP	4053379	5641098	5591902	15,50	0,4	0,60	1,50	3,50	0,12	0,20	0,25
DNMG150408MP	4053384	5641099	5591782	15,50	0,8	0,80	2,00	4,50	0,15	0,35	0,50
DNMG150412MP	4053390	-	-	15,50	1,2	1,00	2,50	5,00	0,17	0,35	0,55
DNMG150604MP	4053396	5641101	5591788	15,50	0,4	0,60	1,50	3,50	0,12	0,20	0,25
DNMG150608MP	4053400	5641102	5591900	15,50	0,8	0,80	2,00	4,50	0,15	0,35	0,50
DNMG150612MP	-	-	5591795	15,50	1,2	1,00	2,50	5,00	0,17	0,35	0,55
SNMG120408MP	5062106	5641105	5591907	12,70	0,8	0,60	2,00	3,50	0,12	0,20	0,25
SNMG120412MP	-	-	5591933	12,70	1,2	0,80	2,50	4,50	0,15	0,35	0,50
SNMG120416MP	-	-	5591952	12,70	1,6	1,00	3,00	5,00	0,17	0,35	0,55
SNMG150608MP	-	-	5591939	15,88	0,8	0,60	2,00	5,00	0,12	0,20	0,30
SNMG190612MP	-	-	5591934	19,05	1,2	0,80	2,50	7,00	0,15	0,35	0,55
SNMG190616MP	-	-	5591951	19,05	1,6	1,00	3,00	7,50	0,17	0,45	0,70
TNMG160404MP	5062131	5641110	5591785	16,50	0,4	0,60	2,00	3,50	0,12	0,20	0,25
TNMG160408MP	5062135	5640490	5596461	16,50	0,8	0,80	2,50	4,50	0,15	0,35	0,50
TNMG160412MP	-	5641111	5591956	16,50	1,2	1,00	3,00	5,00	0,17	0,35	0,55
TNMG220408MP	5062140	5641113	5591910	22,00	0,8	0,80	2,50	4,50	0,15	0,35	0,50
TNMG220412MP	-	-	5591796	22,00	1,2	1,00	3,00	6,00	0,17	0,35	0,55
VNMG160404MP	4045150	5641115	5591789	16,61	0,4	0,60	1,50	3,00	0,12	0,20	0,25
VNMG160408MP	4045164	5641116	5591781	16,61	0,8	0,80	2,00	3,50	0,15	0,30	0,40
VNMG160412MP	-	5641117	-	16,61	1,2	1,00	2,00	4,00	0,17	0,30	0,40
WNMG060404MP	-	-	5591937	6,52	0,4	0,60	2,00	3,50	0,12	0,20	0,25
WNMG060408MP	4045177	-	5591912	6,52	0,8	0,80	2,50	3,50	0,15	0,30	0,45
WNMG080408MP	4045182	5641120	5591774	8,69	0,8	0,80	2,50	4,50	0,15	0,35	0,50
WNMG080412MP	-	-	5591790	8,69	1,2	1,00	3,00	5,00	0,17	0,35	0,55



ТОЧЕНИЕ

FIRST CHOICE

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

FIRST CHOICE

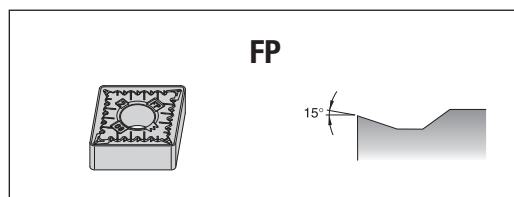
СВЕРЛЕНИЕ

FIRST CHOICE

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

FIRST CHOICE

Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	M1	130 215 240	100 180 260
	M2	130 200 240	100 165 260
	M3	130 185 240	100 150 260
Твердый сплав		KCU10	KCM15B

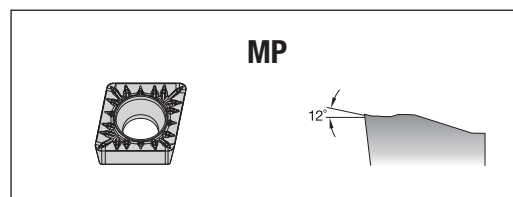


номер по каталогу ISO	KCU10	KCM15B	L10	R _ε	начальная глубина резания (мм)		начальная подача (мм/об)			
					ap min	ap max	f/rev min	f/rev max		
CNMG120404FP	4171824	-	12,90	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
CNMG120408FP	4050061	5640449	12,90	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
CNMG120412FP	4050062	-	12,90	1,2	0,50	1,20	2,50	0,12	0,25	0,35
DNMG110404FP	4171826	5640486	11,63	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
DNMG110408FP	4050743	-	11,63	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
DNMG150404FP	4171827	-	15,50	0,4	0,20	0,50	2,50	0,08	0,15	0,25
DNMG150408FP	4171828	-	15,50	0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20	0,30
DNMG150412FP	4171829	-	15,50	1,2	0,50	1,20	3,50	0,12	0,25	0,35
DNMG150604FP	4171830	-	15,50	0,4	0,20	0,50	2,50	0,08	0,15	0,25
DNMG150608FP	4171831	-	15,50	0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20	0,30
DNMG150612FP	-	5640487	15,50	1,2	0,50	1,20	3,50	0,12	0,25	0,35
SNMG120404FP	4171835	-	12,70	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
SNMG120408FP	4171836	-	12,70	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
TNMG160404FP	4171838	-	16,50	0,4	0,20	0,50	2,50	0,08	0,15	0,25
TNMG160408FP	4171839	-	16,50	0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20	0,30
TNMG160412FP	4171840	-	16,50	1,2	0,50	1,20	3,50	0,12	0,25	0,35
TNMG220404FP	4171841	-	22,00	0,4	0,20	0,50	3,00	0,08	0,15	0,25
TNMG220408FP	4171842	-	22,00	0,8	0,40	1,00	5,00	0,10	0,20	0,30
VNMG160404FP	4171843	-	16,61	0,4	0,20	0,40	2,00	0,08	0,15	0,25
VNMG160408FP	4171844	-	16,61	0,8	0,30	0,60	2,50	0,10	0,20	0,30
WNMG060404FP	4050746	-	6,52	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
WNMG080404FP	4171849	-	8,69	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
WNMG080408FP	4171851	5640494	8,69	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30



ТОЧЕНИЕ
FIRST CHOICE
ФРЕЗЕРОВАНИЕ
FIRST CHOICE
СВЕРЛЕНИЕ
FIRST CHOICE
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
FIRST CHOICE

Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	M1	100 180 250	90 150 180
	M2	100 165 260	90 140 180
	M3	100 150 250	90 120 180
Твердый сплав		KCM15B	KCM25B



номер по каталогу ISO	KCM15B	KCM25B	L10	Rε	ap min	начальная глубина резания (мм)		начальная подача (мм/об)		
						ap max	f/rev min	f/rev max		
CCMT060204MP	5640906	5591914	6,45	0,4	0,40	1,00	2,00	0,12	0,15	0,20
CCMT09T304MP	5640960	5591792	9,67	0,4	0,40	1,00	2,30	0,12	0,20	0,25
CCMT09T308MP	5640964	5591783	9,67	0,8	0,60	1,50	3,00	0,15	0,25	0,30
CCMT120408MP	-	5591777	12,90	0,8	0,60	1,50	4,00	0,15	0,25	0,35
CCMT120412MP	-	5591793	12,90	1,2	0,80	2,00	4,00	0,17	0,30	0,40

DCMT11T308MP	-	5591784	11,63	0,8	0,60	1,50	2,30	0,12	0,20	0,25
--------------	---	---------	-------	-----	------	------	------	------	------	------

SCMT09T308MP	-	5591776	9,53	0,8	0,60	2,00	3,00	0,15	0,25	0,30
SCMT120408MP	-	5591794	12,70	0,8	0,60	2,00	3,50	0,15	0,25	0,35

TCMT16T304MP	-	5591904	16,50	0,4	0,40	1,00	3,00	0,12	0,20	0,25
TCMT16T308MP	-	5591906	16,50	0,8	0,60	1,50	3,50	0,15	0,25	0,35

VBMT160404MP	-	5591786	16,61	0,4	0,20	0,50	1,50	0,10	0,15	0,20
VBMT160408MP	-	5591778	16,61	0,8	0,40	0,90	1,50	0,15	0,20	0,25



ТОЧЕНИЕ

FIRST CHOICE

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

FIRST CHOICE

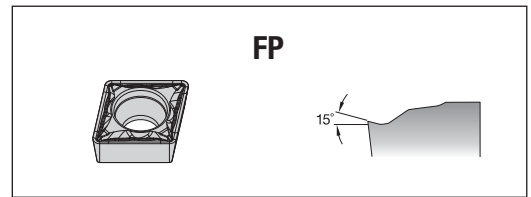
СВЕРЛЕНИЕ

FIRST CHOICE

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

FIRST CHOICE

Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	M1	130	215	240
	M2	130	200	240
	M3	130	185	240
Твердый сплав		KCU10		



номер по каталогу ISO	KCU10	L10	R _ε	начальная глубина резания		f/rev min	начальная подача	
				ap min	ap max		(мм/об)	f/rev max
	CCMT060202FP	3769290	6,45 0,2	0,16	0,40	1,00	0,06	0,10 0,12
	CCMT060204FP	3769291	6,45 0,4	0,20	0,50	1,60	0,06	0,15 0,20
	CCMT060208FP	3769292	6,45 0,8	0,40	0,90	2,00	0,10	0,20 0,25
	CCMT09T302FP	3769343	9,67 0,2	0,16	0,40	1,00	0,06	0,10 0,12
	CCMT09T304FP	3769344	9,67 0,4	0,20	0,50	1,60	0,06	0,15 0,20
	CCMT09T308FP	3482532	9,67 0,8	0,40	0,90	2,00	0,10	0,20 0,25
	CCMT120404FP	3769345	12,90 0,4	0,20	0,50	2,00	0,06	0,15 0,25
	CCMT120408FP	3769346	12,90 0,8	0,40	0,90	3,00	0,10	0,20 0,30
	DCMT070202FP	3769355	7,75 0,2	0,16	0,40	1,00	0,06	0,10 0,12
	DCMT070204FP	3769356	7,75 0,4	0,20	0,50	1,60	0,06	0,15 0,20
	DCMT070208FP	3769357	7,75 0,8	0,40	0,90	2,00	0,10	0,20 0,25
	DCMT11T302FP	3769358	11,63 0,2	0,16	0,40	1,00	0,06	0,10 0,12
	DCMT11T304FP	3769359	11,63 0,4	0,20	0,50	1,60	0,06	0,15 0,20
	DCMT11T308FP	3769360	11,63 0,8	0,40	0,90	2,00	0,10	0,20 0,25
	SCMT09T304FP	3769370	9,53 0,4	0,20	0,50	1,60	0,06	0,15 0,20
	SCMT09T308FP	3769371	9,53 0,8	0,40	1,00	2,00	0,10	0,20 0,25
	SCMT120404FP	3769372	12,70 0,4	0,20	0,50	2,00	0,06	0,15 0,25
	SCMT120408FP	3769373	12,70 0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20 0,30
	TCMT090204FP	3769377	9,63 0,4	0,20	0,50	1,60	0,06	0,10 0,15
	TCMT090208FP	3769378	9,63 0,8	0,40	1,00	2,00	0,10	0,15 0,20
	TCMT110204FP	3769380	11,00 0,4	0,20	0,50	2,00	0,06	0,15 0,20
	TCMT110208FP	3769381	11,00 0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20 0,25
	TCMT110304FP	3769382	11,00 0,4	0,20	0,50	2,00	0,06	0,15 0,20
	TCMT110308FP	3769383	11,00 0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20 0,25
	TCMT110312FP	3769384	11,00 1,2	0,60	1,50	3,00	0,10	0,20 0,25
	TCMT16T304FP	3769386	16,50 0,4	0,20	0,50	2,00	0,06	0,15 0,25
	TCMT16T308FP	3769387	16,50 0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20 0,30
TCMT16T312FP	3769388	16,50 1,2	0,60	1,50	3,00	0,10	0,20 0,30	
	VBMT110302FP	3769401	11,07 0,2	0,16	0,40	1,00	0,06	0,10 0,12
	VBMT110304FP	3769402	11,07 0,4	0,20	0,40	1,60	0,06	0,15 0,20
	VBMT110308FP	3769403	11,07 0,8	0,40	0,80	2,00	0,10	0,20 0,25
	VBMT160402FP	3769404	16,61 0,2	0,16	0,40	1,50	0,06	0,10 0,12
	VBMT160404FP	3769405	16,61 0,4	0,20	0,40	2,00	0,06	0,15 0,20
	VBMT160408FP	3769406	16,61 0,8	0,40	0,80	2,50	0,10	0,20 0,30



ТОЧЕНИЕ
 FIRST CHOICE
 ФРЕЗЕРОВАНИЕ
 FIRST CHOICE
 СВЕРЛЕНИЕ
 FIRST CHOICE
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
 FIRST CHOICE