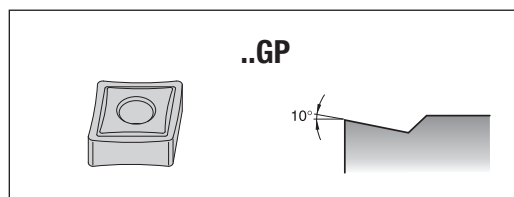
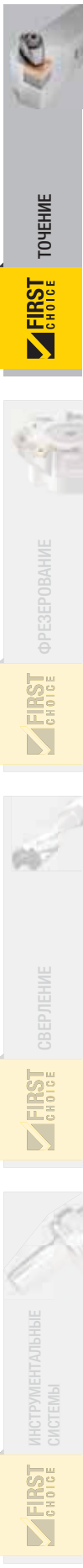


Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	N1-N2	125	550	1000
	N4	125	275	750
	N5	125	170	1200
	N6	100	200	500
	N8	100	215	500
Твердый сплав		KC5410		



номер по каталогу ISO	KC5410	L10	Rε	начальная глубина резания			начальная подача		
				ap min	ap max	f/rev min	f/rev max	f/rev min	f/rev max
CNGP120401	1785715	12,90	0,1	0,10	0,30	1,00	0,05	0,10	0,12
CNGP120402	1785716	12,90	0,2	0,20	0,50	1,80	0,10	0,15	0,20
CNGP120404	1785717	12,90	0,4	0,30	0,80	2,80	0,28	0,35	0,45
CNGP120408	1785718	12,90	0,8	0,50	1,20	3,20	0,30	0,40	0,50
CNGP120412	1785719	12,90	1,2	0,80	2,00	3,50	0,30	0,45	0,55
DNGP150402	1560717	15,50	0,2	0,20	0,50	1,80	0,10	0,15	0,20
DNGP150404	1785733	15,50	0,4	0,30	0,80	2,80	0,28	0,35	0,45
DNGP150408	1785734	15,50	0,8	0,50	1,20	3,20	0,30	0,40	0,50
DNGP150604	1785735	15,50	0,4	0,30	0,80	2,80	0,28	0,35	0,45
TNGP160404	1785740	16,50	0,4	0,30	0,80	2,80	0,28	0,35	0,45
TNGP160408	1785741	16,50	0,8	0,50	1,20	3,20	0,30	0,40	0,50
VNGP160401	1785746	16,61	0,1	0,10	0,30	1,00	0,05	0,10	0,10
VNGP160402	1785747	16,61	0,2	0,20	0,50	1,80	0,10	0,15	0,20



ТОЧЕНИЕ

FIRST CHOICE

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

FIRST CHOICE

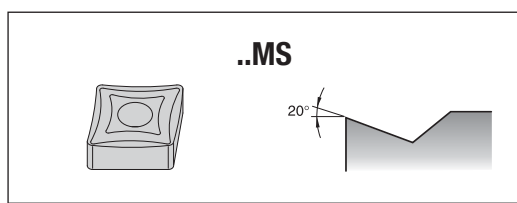
СВЕРЛЕНИЕ

FIRST CHOICE

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

FIRST CHOICE

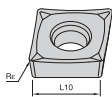
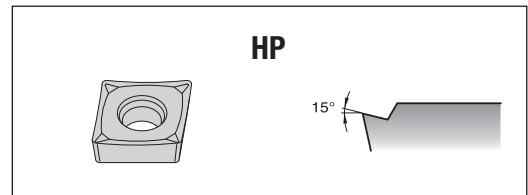
Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	N1-N2	125	550	1000
	N4	125	275	750
	N5	125	170	1200
	N6	100	200	500
	N8	100	215	500
Твердый сплав		KC5410		



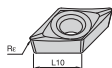
номер по каталогу ISO	KC5410	L10	Rε	ap min	начальная глубина резания (мм)		f/rev min	начальная подача (мм/об)		f/rev max
					ap max	f/rev max				
CNMS120408	1560797	12,90	0,8	0,60	<b>1,50</b>	2,30	0,15	<b>0,30</b>	0,40	
CNMS160608	1560799	16,12	0,8	0,60	<b>1,50</b>	3,00	0,15	<b>0,30</b>	0,40	
CNMS190608	1560801	19,34	0,8	0,60	<b>1,50</b>	5,00	0,15	<b>0,30</b>	0,45	
DNMS150408	1560803	15,50	0,8	0,60	<b>1,50</b>	2,30	0,15	<b>0,30</b>	0,40	
SNMS190612	1560808	19,05	1,2	1,00	<b>2,50</b>	5,00	0,15	<b>0,30</b>	0,45	
TNMS220408	1560829	22,00	0,8	0,60	<b>1,50</b>	5,00	0,15	<b>0,30</b>	0,45	
VNMS160404	1560833	16,61	0,4	0,20	<b>0,50</b>	2,00	0,13	<b>0,25</b>	0,35	
VNMS160408	1560834	16,61	0,8	0,60	<b>1,50</b>	2,30	0,15	<b>0,30</b>	0,40	



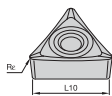
Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	N1-N2	125	550	1000
	N4	125	275	750
	N5	125	170	1200
	N6	100	200	500
	N8	100	215	500
Твердый сплав		KC5410		



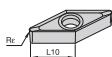
номер по каталогу ISO	KC5410	L10	Rε	начальная глубина резания		начальная подача		f/rev min	f/rev max
				ap min	ap max	(мм)	(мм/об)		
CCGT060202HP	1560600	6,45	0,2	0,20	0,40	1,00	0,05	0,10	0,15
CCGT060204HP	1560389	6,45	0,4	0,40	0,80	1,80	0,08	0,15	0,30
CCGT060208HP	1623193	6,45	0,8	0,60	1,10	2,00	0,10	0,25	0,40
CCGT09T302HP	1560390	9,67	0,2	0,20	0,40	1,50	0,05	0,10	0,15
CCGT09T304HP	1560651	9,67	0,4	0,40	0,80	2,00	0,08	0,15	0,30
CCGT09T308HP	1623194	9,67	0,8	0,60	1,10	2,30	0,10	0,25	0,40
CCGT120404HP	1560653	12,90	0,4	0,40	0,80	3,50	0,08	0,15	0,30
CCGT120408HP	1560655	12,90	0,8	0,60	1,10	4,00	0,10	0,25	0,40



DCGT070202HP	1623200	7,75	0,2	0,20	0,40	1,00	0,05	0,10	0,15
DCGT070204HP	1623271	7,75	0,4	0,40	0,80	1,80	0,08	0,15	0,30
DCGT070208HP	1785753	7,75	0,8	0,60	1,10	2,00	0,10	0,25	0,40
DCGT11T302HP	1560699	11,63	0,2	0,20	0,40	1,50	0,05	0,10	0,15
DCGT11T304HP	1560714	11,63	0,4	0,40	0,80	2,00	0,08	0,15	0,30
DCGT11T308HP	1560715	11,63	0,8	0,60	1,10	2,30	0,10	0,25	0,40



TCGT110202HP	1623272	11,00	0,2	0,20	0,40	1,00	0,05	0,10	0,15
TCGT110204HP	1623273	11,00	0,4	0,40	0,70	1,80	0,08	0,15	0,30
TCGT16T304HP	1623274	16,50	0,4	0,40	0,70	3,50	0,08	0,15	0,30
TCGT16T308HP	1623275	16,50	0,8	0,60	1,00	4,00	0,10	0,25	0,40



VBGT110302HP	1910043	11,07	0,2	0,20	0,40	1,00	0,05	0,10	0,15
VBGT110304HP	1910044	11,07	0,4	0,40	0,70	1,80	0,08	0,15	0,30
VBGT160404HP	1623278	16,61	0,4	0,40	0,70	3,50	0,08	0,15	0,30
VBGT160408HP	1623279	16,61	0,8	0,60	1,00	4,00	0,10	0,25	0,40



ТОЧЕНИЕ  
 FIRST CHOICE  
 ФРЕЗЕРОВАНИЕ  
 FIRST CHOICE  
 СВЕРЛЕНИЕ  
 FIRST CHOICE  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
 FIRST CHOICE

ТОЧЕНИЕ

FIRST CHOICE

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

FIRST CHOICE

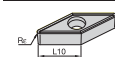
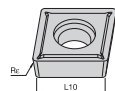
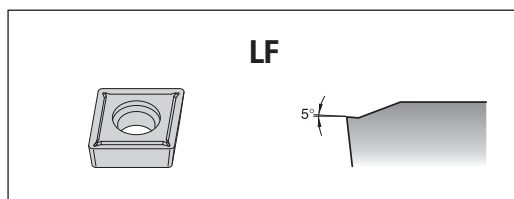
СВЕРЛЕНИЕ

FIRST CHOICE

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

FIRST CHOICE

Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	N1-N2	125	550	1000
	N4	125	275	750
	N5	125	170	1200
	N6	100	200	500
	N8	100	215	500
Твердый сплав		KC5410		



номер по каталогу ISO	KC5410	L10	R6	начальная глубина резания		f/rev min	начальная подача (мм/об)	f/rev max	
				ap min	ap max				
CCGT09T304LF	1807220	9,67	0,4	0,30	0,60	2,00	0,08	0,20	0,30
VBGT110301LF	1866757	11,07	0,1	0,05	0,15	1,00	0,04	0,05	0,08
VBGT160402LF	1866761	16,61	0,2	0,10	0,20	1,50	0,06	0,10	0,12
VBGT160404LF	1866762	16,61	0,4	0,30	0,60	2,00	0,08	0,15	0,20

