

ТОЧЕНИЕ

FIRST CHOICE

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

FIRST CHOICE

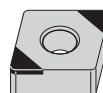
СВЕРЛЕНИЕ

FIRST CHOICE

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

FIRST CHOICE

Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	H1	120	180	260
	H2	120	180	260
	H3	80	120	180
	H4	80	120	180
Сплав с PcbN		KBH20		



Подготовка кромки:

..S01015/..S0415: Чистовая обработка, непрерывное плавное резание

..S01225/..S0525: Полушлифовая обработка: плавное и легкое прерывистое резание

..FW...: Зачистная геометрия Wiper



номер по каталогу ISO	KBH20	L10	Rε	ap min	начальная глубина резания (мм)		f/rev min	начальная подача (мм/об)	
					ap max	f/rev max			
CNGA120408S01225MT	5330699	12,90	0,8	0,10	0,30	0,50	0,10	0,15	0,20
CNGA120412S01225MT	5330833	12,90	1,2	0,12	0,30	0,40	0,10	0,15	0,24



CNGA120408S01015FWMT	5330832	12,90	0,8	0,10	0,20	0,50	0,10	0,15	0,20
CNGA120412S01015FWMT	5330836	12,90	1,2	0,10	0,20	0,50	0,10	0,15	0,20



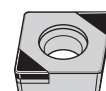
DNGA150608S01225MT	5330850	15,50	0,8	0,12	0,30	0,40	0,10	0,15	0,20
DNGA150612S01015MT	5330854	15,50	1,2	0,10	0,30	0,40	0,10	0,15	0,20



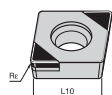
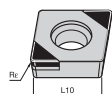
VNGA160412S01225MT	5330873	16,61	1,2	0,10	0,30	0,40	0,10	0,15	0,20
--------------------	---------	-------	-----	------	------	------	------	------	------



Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	H1	120	180	260
	H2	120	180	260
	H3	80	120	180
	H4	80	120	180
Сплав с PcbN		KBH20		



Подготовка кромки:
 ..S01015/..S0415: Чистовая обработка, непрерывное плавное резание
 ..S01225/..S0525: Получистовая обработка: плавное и легкое прерывистое резание
 ..FW...: Зачистная геометрия Wiper



номер по каталогу ISO	KBH20	L10	Rε	начальная глубина резания			начальная подача		
				ap min	ap max	f/rev min	f/rev max	f/rev min	f/rev max
CCGW09T304S01015FWMT	5330136	9,67	0,4	0,08	0,20	0,25	0,08	0,10	0,15
CCGW09T308S01015FWMT	5330139	9,67	0,8	0,10	0,20	0,30	0,08	0,15	0,20
CCGW09T308S01015MT	5330138	9,67	0,8	0,10	0,20	0,30	0,08	0,15	0,18
CCGW09T308S01225MT	5330137	9,67	0,8	0,12	0,30	0,40	0,08	0,15	0,20

