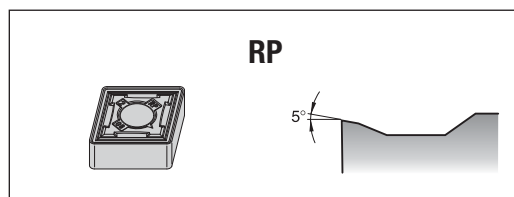


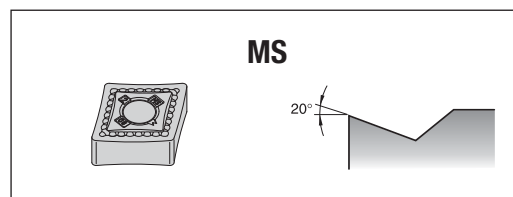
Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	S1	15 55 140	10 40 60
	S2	15 60 140	10 30 75
	S3	15 70 140	15 40 75
	S4	15 70 170	15 55 105
Твердый сплав		KCU10	KCU25



номер по каталогу ISO	KCU10	KCU25	L10	R _e	начальная глубина резания		начальная подача				
					ap min	ap max	f/rev min	f/rev max			
	CNMG120404RP	4050682	4050453	12,90	0,4	0,60	2,00	3,50	0,18	0,30	0,40
	CNMG120408RP	4050689	4050057	12,90	0,8	1,00	3,00	4,50	0,20	0,45	0,60
	CNMG120412RP	4050695	4050456	12,90	1,2	1,20	3,50	5,00	0,22	0,50	0,65
	CNMG120416RP	4050699	4050459	12,90	1,6	1,40	4,00	5,00	0,25	0,50	0,70
	CNMG160608RP	4050701	4050461	16,12	0,8	1,00	3,00	7,00	0,20	0,45	0,60
	CNMG160612RP	4050704	4050463	16,12	1,2	1,20	3,50	7,00	0,22	0,50	0,65
	CNMG160616RP	-	4050465	16,12	1,6	1,40	4,00	8,00	0,25	0,50	0,70
	CNMG190612RP	4050712	4050468	19,34	1,2	1,20	3,50	9,00	0,22	0,50	0,70
	CNMG190616RP	4050714	4050470	19,34	1,6	1,40	4,00	9,00	0,25	0,60	0,80
	DNMG110408RP	4053374	4050478	11,63	0,8	1,00	2,50	4,00	0,20	0,40	0,50
	DNMG150408RP	4053387	4050482	15,50	0,8	1,00	2,50	5,00	0,20	0,45	0,60
	DNMG150412RP	4053391	4050485	15,50	1,2	1,20	3,00	5,00	0,22	0,50	0,65
	DNMG150416RP	4053393	-	15,50	1,6	1,40	3,50	5,00	0,25	0,50	0,70
	DNMG150608RP	4053403	4050488	15,50	0,8	1,00	2,50	5,00	0,20	0,45	0,60
	DNMG150612RP	4053407	4050490	15,50	1,2	1,20	3,00	5,00	0,22	0,50	0,65
	DNMG150616RP	-	4050491	15,50	1,6	1,40	3,50	5,00	0,25	0,50	0,70
	SNMG120408RP	5062108	4121684	12,70	0,8	1,00	3,00	6,00	0,20	0,45	0,60
	SNMG120412RP	5062111	4050518	12,70	1,2	1,20	3,50	6,00	0,22	0,50	0,65
	SNMG120416RP	5090763	-	12,70	1,6	1,40	4,00	6,00	0,25	0,50	0,70
	SNMG150612RP	5062113	4050519	15,88	1,2	1,20	3,50	7,00	0,22	0,55	0,75
	SNMG150616RP	-	4121688	15,88	1,6	1,40	4,00	7,00	0,25	0,60	0,80
	SNMG190612RP	5062117	4050520	19,05	1,2	1,20	3,50	9,00	0,22	0,60	0,85
	SNMG190616RP	5062120	4121690	19,05	1,6	1,40	4,00	9,00	0,25	0,65	0,90
	TNMG160408RP	5062137	4121698	16,50	0,8	1,00	3,00	6,00	0,20	0,45	0,60
	TNMG160412RP	-	4121699	16,50	1,2	1,20	3,50	6,00	0,22	0,50	0,65
	TNMG220408RP	5062142	4121702	22,00	0,8	1,00	3,00	7,50	0,20	0,45	0,65
	TNMG220412RP	5062145	4121704	22,00	1,2	1,20	3,50	7,50	0,22	0,50	0,70
	TNMG220416RP	-	4121705	22,00	1,6	1,40	4,00	7,50	0,25	0,55	0,75
	TNMG270612RP	5062147	-	27,50	1,2	1,20	3,50	9,00	0,22	0,50	0,70
	TNMG270616RP	6353749	-	27,50	1,6	1,40	4,00	9,00	0,25	0,55	0,75
	TNMG330924RP	5062148	-	33,00	2,4	2,00	6,00	13,00	0,30	0,65	0,90
	VNMG160408RP	4045167	4121716	16,61	0,8	1,00	2,00	3,50	0,20	0,40	0,50
	VNMG160412RP	5090857	4121717	16,61	1,2	1,20	2,50	3,50	0,22	0,40	0,50
	WNMG060408RP	4045178	4121721	6,52	0,8	1,00	3,00	4,00	0,20	0,40	0,50
	WNMG080408RP	4045185	4121725	8,69	0,8	1,00	3,00	5,00	0,20	0,45	0,60
	WNMG080412RP	4045188	4121726	8,69	1,2	1,20	3,50	5,00	0,22	0,50	0,65
	WNMG080416RP	-	4121727	8,69	1,6	1,40	4,00	5,00	0,25	0,50	0,70



Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	S1	15 55 140	10 40 60
	S2	15 60 140	10 30 75
	S3	15 70 140	15 40 75
	S4	15 70 170	15 55 105
Твердый сплав		KCU10	KCU25



номер по каталогу ISO	KCU10	KCU25	L10	Rε	начальная глубина резания		начальная подача			
					ap min	ap max	f/rev min	f/rev (мм/об)	f/rev max	
CNMG120401MS	5090495	-	12,90	0,1	0,15	0,30	1,00	0,05	0,10	0,12
CNMG120402MS	5090494	4050399	12,90	0,2	0,30	0,60	1,50	0,08	0,15	0,20
CNMG120404MS	5090496	4050402	12,90	0,4	0,40	0,80	3,00	0,10	0,20	0,30
CNMG120408MS	5090497	4050454	12,90	0,8	0,60	1,20	4,00	0,12	0,25	0,35
CNMG120412MS	5090498	4050455	12,90	1,2	1,00	2,00	5,00	0,12	0,25	0,40
CNMG120416MS	5090499	4050458	12,90	1,6	1,20	2,50	5,00	0,14	0,25	0,40
CNMG160608MS	5090680	4050460	16,12	0,8	0,60	1,20	7,00	0,12	0,30	0,45
CNMG160612MS	5090681	4050462	16,12	1,2	1,00	2,00	7,00	0,14	0,30	0,45
CNMG190608MS	5090682	4050466	19,34	0,8	1,00	2,00	9,00	0,12	0,30	0,45
CNMG190612MS	5531238	5062149	19,34	1,2	1,20	2,50	9,00	0,12	0,30	0,50
CNMG190616MS	5090684	4050469	19,34	1,6	1,40	2,50	9,00	0,14	0,30	0,50
DNMG110408MS	5090685	4050477	11,63	0,8	0,60	1,20	3,50	0,12	0,25	0,35
DNMG150401MS	5090687	-	15,50	0,1	0,15	0,30	1,00	0,05	0,10	0,12
DNMG150402MS	5090686	4050479	15,50	0,2	0,30	0,60	2,00	0,08	0,15	0,20
DNMG150404MS	5090688	4050480	15,50	0,4	0,40	0,80	3,00	0,10	0,20	0,30
DNMG150408MS	5090689	4050481	15,50	0,8	0,60	1,20	4,00	0,12	0,25	0,35
DNMG150412MS	5090740	4050484	15,50	1,2	1,00	2,00	5,00	0,12	0,25	0,40
DNMG150604MS	5090741	4050486	15,50	0,4	0,40	0,80	3,00	0,10	0,20	0,30
DNMG150608MS	5090742	4050487	15,50	0,8	0,80	1,50	4,00	0,12	0,25	0,35
DNMG150612MS	5090743	4050489	15,50	1,2	1,00	2,00	5,00	0,12	0,25	0,40
SNMG120408MS	5090760	4121683	12,70	0,8	0,80	2,50	4,00	0,12	0,25	0,35
SNMG120412MS	5090761	4121685	12,70	1,2	1,00	3,00	5,00	0,12	0,25	0,40
SNMG150608MS	-	4121686	15,88	0,8	1,00	3,00	7,00	0,12	0,30	0,45
SNMG150612MS	-	4121687	15,88	1,2	1,20	3,50	7,00	0,14	0,30	0,45
SNMG190612MS	-	4121689	19,05	1,2	1,10	3,00	9,00	0,12	0,30	0,50
TNMG160402MS	5090767	4121695	16,50	0,2	0,30	0,90	2,00	0,08	0,15	0,20
TNMG160404MS	5090768	4121696	16,50	0,4	0,40	1,20	3,00	0,10	0,20	0,30
TNMG160408MS	5090769	4121697	16,50	0,8	0,80	2,50	4,00	0,12	0,25	0,35
TNMG220404MS	5090810	4121700	22,00	0,4	0,40	1,20	8,00	0,10	0,25	0,40
TNMG220408MS	5090811	4121701	22,00	0,8	0,80	2,50	9,00	0,12	0,30	0,45
TNMG220412MS	5090812	4121703	22,00	1,2	1,00	3,00	9,00	0,12	0,30	0,50
TNMG270608MS	-	4121706	27,50	0,8	0,80	2,50	11,00	0,12	0,30	0,50
VNMG160401MS	5090852	4121713	16,61	0,1	0,15	0,40	1,00	0,05	0,10	0,12
VNMG160402MS	5090851	4121712	16,61	0,2	0,30	0,70	2,00	0,08	0,15	0,20
VNMG160404MS	5090853	4121714	16,61	0,4	0,40	0,90	3,00	0,10	0,20	0,30
VNMG160408MS	5090854	4121715	16,61	0,8	0,80	2,00	4,00	0,12	0,25	0,35
VNMG220404MS	5090855	4121718	22,14	0,4	0,40	0,90	8,00	0,10	0,25	0,40
VNMG220408MS	5090856	4121719	22,14	0,8	0,80	2,00	9,00	0,12	0,30	0,45
WNMG060408MS	5090890	4121720	6,52	0,8	0,80	2,50	3,00	0,12	0,20	0,30
WNMG080401MS	5090892	-	8,69	0,1	0,15	0,50	1,00	0,05	0,10	0,12
WNMG080402MS	5090891	4121722	8,69	0,2	0,30	0,90	2,00	0,08	0,15	0,20
WNMG080404MS	5090893	4121723	8,69	0,4	0,40	1,20	3,00	0,10	0,20	0,30
WNMG080408MS	5090894	4121724	8,69	0,8	0,80	2,50	4,00	0,12	0,25	0,35

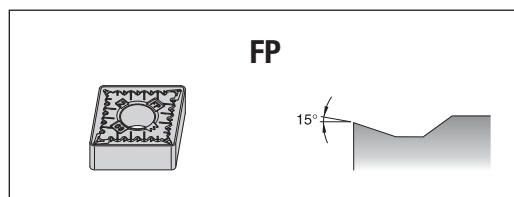
ТОЧЕНИЕ
FIRST CHOICE

ФРЕЗЕРОВАНИЕ
FIRST CHOICE

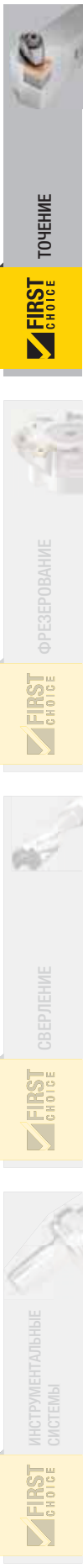
СВЕРЛЕНИЕ
FIRST CHOICE

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
FIRST CHOICE

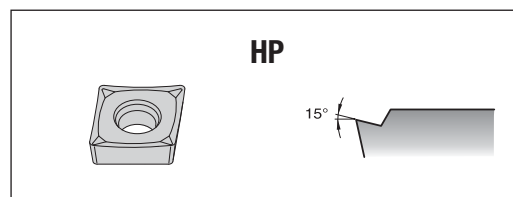
Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	S1	15	55	140
	S2	15	60	140
	S3	15	70	140
	S4	15	70	170
Твердый сплав		KCU10		



номер по каталогу ISO	KCU10	L10	R _ε	начальная глубина резания		начальная подача			
				ap min	ap max	f/rev min	f/rev max		
CNMG120404FP	4171824	12,90	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
CNMG120408FP	4050061	12,90	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
CNMG120412FP	4050062	12,90	1,2	0,50	1,20	2,50	0,12	0,25	0,35
DNMG110404FP	4171826	11,63	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
DNMG110408FP	4050743	11,63	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
DNMG150404FP	4171827	15,50	0,4	0,20	0,50	2,50	0,08	0,15	0,25
DNMG150408FP	4171828	15,50	0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20	0,30
DNMG150412FP	4171829	15,50	1,2	0,50	1,20	3,50	0,12	0,25	0,35
DNMG150604FP	4171830	15,50	0,4	0,20	0,50	2,50	0,08	0,15	0,25
DNMG150608FP	4171831	15,50	0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20	0,30
SNMG120404FP	4171835	12,70	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
SNMG120408FP	4171836	12,70	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30
TNMG160404FP	4171838	16,50	0,4	0,20	0,50	2,50	0,08	0,15	0,25
TNMG160408FP	4171839	16,50	0,8	0,40	1,00	3,00	0,10	0,20	0,30
TNMG160412FP	4171840	16,50	1,2	0,50	1,20	3,50	0,12	0,25	0,35
TNMG220404FP	4171841	22,00	0,4	0,20	0,50	3,00	0,08	0,15	0,25
TNMG220408FP	4171842	22,00	0,8	0,40	1,00	5,00	0,10	0,20	0,30
VNMG160404FP	4171843	16,61	0,4	0,20	0,40	2,00	0,08	0,15	0,25
VNMG160408FP	4171844	16,61	0,8	0,30	0,60	2,50	0,10	0,20	0,30
WNMG060404FP	4050746	6,52	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
WNMG080404FP	4171849	8,69	0,4	0,20	0,50	2,00	0,08	0,15	0,25
WNMG080408FP	4171851	8,69	0,8	0,40	1,00	2,50	0,10	0,20	0,30



Скорость резания			
Диапазон скорости резания (м/мин)	S1	15 55 140	10 40 60
	S2	15 60 140	10 30 75
	S3	15 70 140	15 40 75
	S4	15 70 170	15 55 105
Твердый сплав		KCU10	KCU25



номер по каталогу ISO	KCU10	KCU25	L10	Rε	ap min	начальная глубина резания		f/rev min	начальная подача	
						mm	ap max		mm/об	f/rev max
CCGT060202HP	4045134	4050372	6,45	0,2	0,20	0,40	1,00	0,05	0,10	0,15
CCGT060204HP	4045137	4050403	6,45	0,4	0,40	0,80	1,80	0,08	0,15	0,30
CCGT060208HP	-	4050404	6,45	0,8	0,60	1,10	2,00	0,10	0,25	0,40
CCGT09T302HP	4045141	4050405	9,67	0,2	0,20	0,40	1,50	0,05	0,10	0,15
CCGT09T304HP	4045194	4050406	9,67	0,4	0,40	0,80	2,00	0,08	0,15	0,30
CCGT09T308HP	4045196	4050407	9,67	0,8	0,60	1,10	2,30	0,10	0,25	0,40
CCGT120402HP	4045198	4050408	12,90	0,2	0,20	0,40	2,00	0,05	0,10	0,15
CCGT120404HP	4045199	-	12,90	0,4	0,40	0,80	3,50	0,08	0,15	0,30
CCGT120408HP	4045200	-	12,90	0,8	0,60	1,10	4,00	0,10	0,25	0,40
DCGT070202HP	4045237	4050421	7,75	0,2	0,20	0,40	1,00	0,05	0,10	0,15
DCGT070204HP	4045239	4050422	7,75	0,4	0,40	0,80	1,80	0,08	0,15	0,30
DCGT070208HP	4045240	-	7,75	0,8	0,60	1,10	2,00	0,10	0,25	0,40
DCGT11T302HP	4045241	4050424	11,63	0,2	0,20	0,40	1,50	0,05	0,10	0,15
DCGT11T304HP	4045263	4050425	11,63	0,4	0,40	0,80	2,00	0,08	0,15	0,30
DCGT11T308HP	4045264	4050426	11,63	0,8	0,60	1,10	2,30	0,10	0,25	0,40
TCGT110202HP	-	4050434	11,00	0,2	0,20	0,40	1,00	0,05	0,10	0,15
TCGT110204HP	-	4050435	11,00	0,4	0,40	0,70	1,80	0,08	0,15	0,30
TCGT16T302HP	-	4050437	16,50	0,2	0,20	0,40	2,00	0,05	0,10	0,15
TCGT16T304HP	4045316	-	16,50	0,4	0,40	0,70	3,50	0,08	0,15	0,30
TCGT16T308HP	4045318	-	16,50	0,8	0,60	1,00	4,00	0,10	0,25	0,40
VBGT110302HP	4045335	-	11,07	0,2	0,20	0,40	1,00	0,05	0,10	0,15
VBGT110304HP	4045338	4050447	11,07	0,4	0,40	0,70	1,80	0,08	0,15	0,30
VBGT160404HP	4045342	4050448	16,61	0,4	0,40	0,70	3,50	0,08	0,15	0,30
VBGT160408HP	4045344	4050449	16,61	0,8	0,60	1,00	4,00	0,10	0,25	0,40



ТОЧЕНИЕ
FIRST CHOICE

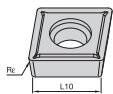
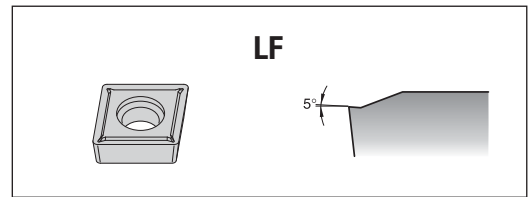
ФРЕЗЕРОВАНИЕ
FIRST CHOICE

СВЕРЛЕНИЕ
FIRST CHOICE

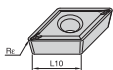
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

FIRST CHOICE

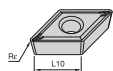
Скорость резания				
Диапазон скорости резания (м/мин)	S1	15	55	140
	S2	15	60	140
	S3	15	70	140
	S4	15	70	170
Твердый сплав		KCU10		



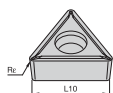
номер по каталогу ISO	KCU10	L10	Rε	начальная глубина резания		начальная подача	
				ap min	ap max	f/rev min	f/rev max
CCGT060201LF	4045136	6,45	0,1	0,05	0,15	0,04	0,08
CCGT060202LF	4045135	6,45	0,2	0,10	0,20	0,06	0,12
CCGT060204LF	4045138	6,45	0,4	0,30	0,60	0,08	0,20
CCGT060208LF	4045140	6,45	0,8	0,60	1,10	0,10	0,30
CCGT09T301LF	4045193	9,67	0,1	0,08	0,20	0,04	0,08
CCGT09T302LF	4045142	9,67	0,2	0,18	0,40	0,06	0,12
CCGT09T304LF	4045195	9,67	0,4	0,30	0,60	0,08	0,20
CCGT09T308LF	4045197	9,67	0,8	0,60	1,10	0,10	0,40



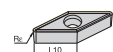
DCGT070201LF	4045238	7,75	0,1	0,05	0,10	0,04	0,08
DCGT11T301LF	4045242	11,63	0,1	0,05	0,10	0,04	0,08



DCMT11T308LF	4045269	11,63	0,8	0,80	2,00	0,10	0,30
--------------	---------	-------	-----	------	------	------	------



TCGT110204LF	4044822	11,00	0,4	0,30	0,60	0,08	0,20
TCGT16T304LF	4045317	16,50	0,4	0,30	0,60	0,08	0,20
TCGT16T308LF	4045319	16,50	0,8	0,60	1,10	0,10	0,40



VBGT110301LF	4045337	11,07	0,1	0,05	0,15	0,04	0,08
VBGT110302LF	4045336	11,07	0,2	0,10	0,20	0,06	0,12
VBGT110304LF	4045339	11,07	0,4	0,30	0,60	0,08	0,20
VBGT160401LF	4045341	16,61	0,1	0,05	0,15	0,04	0,08
VBGT160402LF	4045340	16,61	0,2	0,10	0,20	0,06	0,12
VBGT160404LF	4045343	16,61	0,4	0,30	0,60	0,08	0,20

