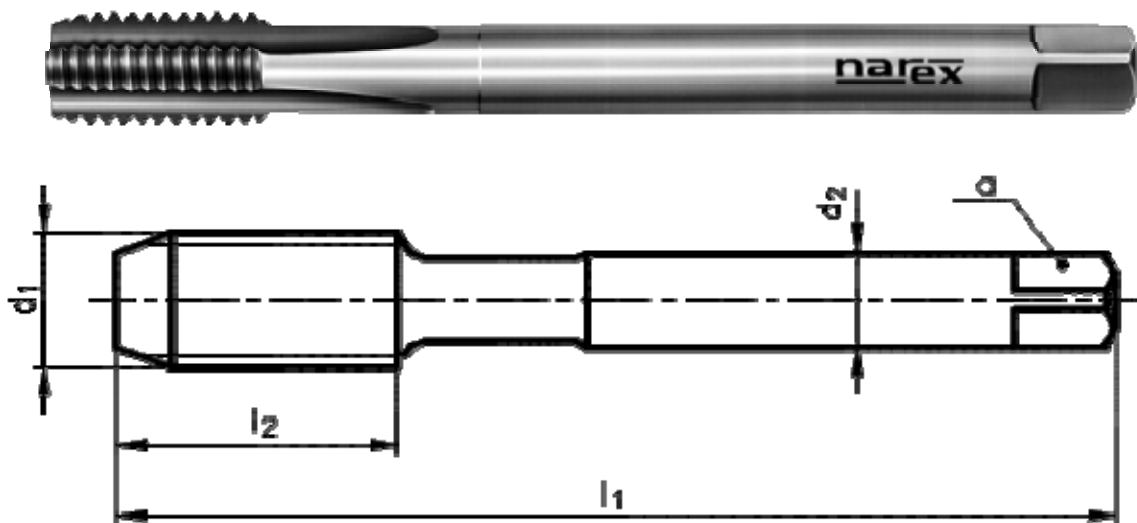


Машинный метчик с прямой канавкой

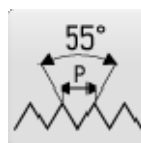


КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР: 3002

Машинный метчик трубной цилиндрической резьбы с прямой канавкой, DIN 5156, для конструкционных сталей, низколегированных сталей, автоматных сталей, сплавов меди с короткой стружкой, в качестве альтернативы можно использовать для обработки чугуна и сплавов алюминия Si>10%.



РЕЗЬБА "G"
Трубная цилиндрическая резьба



ЭСКИЗ ПРОФИЛЯ РЕЗЬБЫ
55°



СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
DIN ISO 228



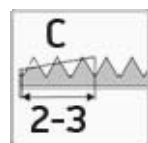
ТИП "N"
Метчик для сталей с прочностью до 800 Н/мм²



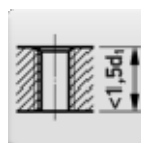
МАТЕРИАЛ МЕТЧИКА
Высокопроизводительная быстрорежущая сталь HSSE



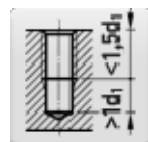
СТАНДАРТ МЕТЧИКА
DIN 5156



ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ "C"
Длина 2-3 витка



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$)



ТИП ОТВЕРСТИЯ
Глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$)

Выберите вариант изделия



| Идентификационный номер | D1 | P | Поле допуска | l1 | l2 | d2 | a | Цена без НДС | Цена с НДС |
|-------------------------|---------|----|--------------|-----|----|----|------|--------------|------------|
| 041531614003000 | G1/8" | 28 | | 90 | 20 | 7 | 5,5 | | |
| 041531614007000 | G1/4" | 19 | | 100 | 21 | 11 | 9 | | |
| 041531614011000 | G3/8" | 19 | | 100 | 21 | 12 | 9 | | |
| 041531614013000 | G1/2" | 14 | | 125 | 24 | 16 | 12 | | |
| 041531614015000 | G5/8" | 14 | | 125 | 24 | 18 | 14,5 | | |
| 041531614017000 | G3/4" | 14 | | 140 | 26 | 20 | 16 | | |
| 041531614019000 | G7/8" | 14 | | 150 | 28 | 22 | 18 | | |
| 041531614021000 | G1" | 11 | | 160 | 30 | 25 | 20 | | |
| 041531614022000 | G1 1/8" | 11 | | 170 | 30 | 28 | 22 | | |
| 041531614023000 | G1 1/4" | 11 | | 170 | 30 | 32 | 24 | | |
| 041531614024000 | G1 3/8" | 11 | | 180 | 32 | 36 | 29 | | |
| 041531614025000 | G1 1/2" | 11 | | 190 | 32 | 36 | 29 | | |
| 041531614027000 | G1 3/4" | 11 | | 190 | 32 | 40 | 32 | | |
| 041531614029000 | G2" | 11 | | 220 | 40 | 45 | 35 | | |

Применение

| ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ | ТИП ОТВЕРСТИЯ | СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ | СМАЗКА | ПРИМЕНЕНИЕ |
|--|--|------------------|------------------------|-----------------------|
| Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы < 1,5 d1, глубина предварительного сверления ≥ L+ d1) | 8-10 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Автоматные стали с прочностью до 800 Н/мм ² | сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 8-10 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Алюминиевый сплав с содержанием Si > 10% | сквозное отверстие (длина резьбы L < 1,5xd1) | 12-15 | Эмульсия | Допустимое применение |

| ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ | ТИП ОТВЕРСТИЯ | СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ | СМАЗКА | ПРИМЕНЕНИЕ |
|---|---|------------------|------------------------|--------------------------|
| Элементная стружка | сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$) | 10-15 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Элементная стружка | глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$) | 10-15 | Режущее масло/Эмульсия | Рекомендуемое применение |
| Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ² | сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$) | 4-6 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Низколегированные конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ² | глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$) | 4-6 | Режущее масло/Эмульсия | Допустимое применение |
| Серый чугун | глухое отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$) | 7-10 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Серый чугун | сквозное отверстие (длина резьбы $L < 1,5 \times d_1$) | 7-10 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Серый чугун | глухое отверстие (длина резьбы $L < 2 \times d_1$) | 7-10 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Серый чугун | глухое отверстие (длина резьбы $< 1,5 \times d_1$, глубина предварительного сверления $\geq L + d_1$) | 7-10 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Серый чугун | глухое отверстие (длина резьбы $L < 2,5 \times d_1$) | 7-10 | Эмульсия | Допустимое применение |
| Серый чугун | сквозное отверстие (длина резьбы $L > 1,5 \times d_1$) | 7-10 | Эмульсия | Допустимое применение |