



Заборная часть



- Оптимальное применение
- Возможное применение

Резьба		M MF				G		UNC UNF	BSW
Каталожный номер		9500	9550	9650	9660 NT	9502	9552	9504 9505	9501
Особенности		Стружколом		Нержавеющая	Нержавеющая нитридование	Стружколом			
Инструментальный материал		HSS	HSS	HSSE	HSSE	HSS	HSS	HSS HSS	HSS
Страница каталога		82-83				84		85-86	87
1	Углеродистые конструкционные стали с прочностью до 500 Н/мм ²	1.1. Низколегированные конструкционные стали	●	●	●	●	●	●	●
		1.2. Углеродистые литые стали	●	●	●	●	●	●	●
2	Легированные конструкционные стали с прочностью до 800 Н/мм ²	2.1. Автоматные стали	●	●	●	●	●	●	●
		2.2. Конструкционные улучшенные стали	●	●	●	●	●	●	●
		2.3. Углеродистые литые стали	●	●	●	●	●	●	●
3	Улучшенные инструментальные стали с прочностью до 1100 Н/мм ²	3.1. Цементированные и азотированные стали							
		3.2. Улучшенные стали							
		3.3. Инструментальные углеродистые стали							
4	Высоколегированные улучшенные стали с прочностью до 1400 Н/мм ²	4.1. Высоколегированные стали							
		4.2. Улучшенные стали							
5	Коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные стали	5.1. С прочностью 450 - 800 Н/мм ²			●	●			
		5.2. С прочностью 600 - 1000 Н/мм ²			●	●			
6	Чугун	6.1. Серый чугун	●	●			●	●	●
		6.2. Чугун с шаровидным графитом и ковкий чугун	●	●			●	●	●
7	Алюминий	7.1. Алюминий технически чистый	●	●			●	●	
8	Сплавы алюминия	8.1. Алюминиевый сплав с Si < 10% (силумин)	●	●			●	●	
		8.2. Алюминиевый сплав с Si > 10% (силумин)	●	●			●	●	
9	Медь технически чистая	9.1. Медь технически чистая	●	●			●	●	
10	Сплавы меди	10.1. Элементарная стружка	●	●			●	●	
		10.2. Сливная стружка	●	●			●	●	
11	Цинк	11.1. Цинк и сплавы цинка							



Группы обрабатываемых материалов

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
6.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2

5.1, 5.2

9500
9550
9650
9660 NT



Каталожный номер				9500	9550	9650	9660 NT
d_1	P	D	E	Шлифованная резьба до M26	С стружколомом, шлифованная резьба до M26	Нержавейка	Нержавейка нитридование
M 1	0,25	16	5	■			
M 1,1	0,25	16	5	■			
M 1,2	0,25	16	5	■			
M 1,4	0,3	16	5	■			
M 1,6	0,35	16	5	■			
M 1,8	0,35	16	5	■			
M 2	0,4	16	5	■		■	
M 2,2	0,45	16	5		■		■
M 2,5	0,45	16	5	■	■	■	■
M 3	0,5	20	5	■	■	■	■
M 3,5	0,6	20	5	■			
M 4	0,7	20	5	■	■	■	■
M 4,5	0,75	20	5				
M 5	0,8	20	7	■	■	■	■
M 6	1	20	7	■	■	■	■
M 7	1	25	9	■	■	■	■
M 8	1,25	25	9	■	■	■	■
M 9	1,25	25	9	■	■	■	■
M 10	1,5	30	11	■	■	■	■
M 11	1,5	30	11	■	■	■	■
M 12	1,75	38	14	■	■	■	■
M 14	2	38	14	■	■	■	■
M 16	2	45	18	■	■	■	■
M 18	2,5	45	18	■	■	■	■
M 20	2,5	45	18	■	■	■	■
M 22	2,5	55	22	■	■	■	■
M 24	3	55	22	■	■	■	■
M 27	3	65	25	■	■	■	■
M 30	3,5	65	25	■	■	■	■
M 33	3,5	65	25	■	■		
M 36	4	65	25	■	■		
M 39	4	75	30				
M 42	4,5	75	30				
M 45	4,5	90	36				
M 48	5	90	36				
M 52	5	90	36				

■ Стандартные поставки

X.X Рекомендуемое использование
X.X Возможное использование

ПЛАШКА ДЛЯ НАРЕЗКИ ВНЕШНЕЙ ВИНТОВОЙ РЕЗЬБЫ

narex
zdánice



Группы обрабатываемого материала

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
6.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2



9500
9550

Номер по каталогу				9500	9550	Номер по каталогу				9500	9550
				Шлифованная резьба	С стружколомом, шлифованная резьба					С стружколомом	
d ₁	P	D	E			d ₁	P	D	E		
M 3	0,35	20	5			M 27	2	65	18		
M 3,5	0,35	20	5			M 27	1,5	65	18		
M 4	0,5	20	5	■		M 27	1	65	18		
M 4	0,35	20	5			M 28	2	65	18		
M 4,5	0,5	20	5			M 28	1,5	65	18		
M 5	0,5	20	5	■		M 30	2	65	18		
M 5,5	0,5	20	5			M 30	1,5	65	18		
M 6	0,75	20	7	■	■	M 30	1	65	18		
M 6	0,5	20	5			M 32	1,5	65	18		
M 7	0,75	25	9	■		M 33	2	65	18		
M 8	1	25	9	■	■	M 33	1,5	65	18		
M 8	0,75	25	9	■		M 34	1,5	65	18		
M 8	0,5	25	9			M 35	1,5	65	18		
M 9	1	25	9	■		M 36	3	65	25		
M 9	0,75	25	9			M 36	2	65	18		
M 10	1,25	30	11	■	■	M 36	1,5	65	18		
M 10	1	30	11	■	■	M 38	1,5	75	20		
M 10	0,75	30	11	■		M 39	3	75	30		
M 11	1	30	11			M 39	2	75	20		
M 11	0,75	30	11			M 39	1,5	75	20		
M 12	1,5	38	10	■	■	M 40	3	75	30		
M 12	1,25	38	10	■	■	M 40	2	75	20		
M 12	1	38	10	■	■	M 40	1,5	75	20		
M 13	1	38	10			M 42	3	75	30		
M 14	1,5	38	10	■	■	M 42	2	75	20		
M 14	1,25	38	10	■	■	M 42	1,5	75	20		
M 14	1	38	10	■	■	M 45	3	90	36		
M 15	1,5	38	10			M 45	2	90	22		
M 15	1	38	10			M 45	1,5	90	22		
M 16	1,5	45	14	■	■	M 48	3	90	36		
M 16	1	45	14	■	■	M 48	2	90	22		
M 17	1,5	45	14			M 48	1,5	90	22		
M 17	1	45	14			M 50	3	90	36		
M 18	2	45	14	■	■	M 50	2	90	22		
M 18	1,5	45	14	■	■	M 50	1,5	90	22		
M 18	1	45	14	■	■	M 52	3	90	36		
M 20	2	45	14			M 52	2	90	22		
M 20	1,5	45	14	■	■	M 52	1,5	90	22		
M 20	1	45	14	■	■						
M 22	2	55	16	■	■						
M 22	1,5	55	16	■	■						
M 22	1	55	16	■	■						
M 24	2	55	16	■	■						
M 24	1,5	55	16	■	■						
M 24	1	55	16	■	■						
M 25	2	55	16								
M 25	1,5	55	16								
M 26	1,5	55	16								

■ Стандартные поставки
X.X Рекомендуемое использование
X.X Возможное использование

ПЛАШКА ДЛЯ НАРЕЗКИ ВНЕШНЕЙ ВИНТОВОЙ РЕЗЬБЫ

narex
zdānice



Группы обрабатываемого материала

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
6.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2



9502

9552

Номер по каталогу				9502	9552
				Шлифованная резба до G 3/4"	С стружколомом, шлифованная резба до G3/4"
d ₁	N	D	E		
G 1/16"	28	25	9	■	■
G 1/8"	28	30	11	■	■
G 1/4"	19	38	10	■	■
G 3/8"	19	45	14	■	■
G 1/2"	14	45	14	■	■
G 5/8"	14	55	16	■	■
G 3/4"	14	55	16	■	■
G 7/8"	14	65	18	■	■
G 1"	11	65	18	■	■
G 1 1/8"	11	75	20	■	■
G 1 1/4"	11	75	20	■	■
G 1 1/2"	11	90	22	■	■
G 1 3/4"	11	105	22		
G 2"	11	105	22		

■ Стандартные поставки

X.X Рекомендваемое использование
X.X Возможное использование

ПЛАШКА ДЛЯ НАРЕЗКИ ВНЕШНЕЙ ВИНТОВОЙ РЕЗЬБЫ

narex
zdánice



Группы обрабатываемого материала

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
6.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2



9504

Номер по каталогу				9504	
				Шлифованная резьба	
d ₁	N	D	E		
No. 4	40	16	5		
No. 5	40	20	5		
No. 6	32	20	7		
No. 8	32	20	7	■	■
No. 10	24	20	7	■	■
No. 12	24	20	7	■	■
1/4	20	20	7	■	■
5/16	18	25	9	■	■
3/8	16	30	11	■	■
7/16	14	30	11	■	■
1/2	13	38	14	■	■
9/16	12	38	14	■	■
5/8	11	45	18	■	■
3/4	10	45	18	■	■
7/8	9	55	22	■	■
1	8	55	22	■	■

■ Стандартные поставки
X.X Рекомендуемое использование
X.X Возможное использование

ПЛАШКА ДЛЯ НАРЕЗКИ ВНЕШНЕЙ ВИНТОВОЙ РЕЗЬБЫ

narex
Zdánice



Группы обрабатываемого материала

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
6.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2



9505

Номер по каталогу				9505	
				Шлифованная резьба	
d ₁	N	D	E		
No. 4	48	16	5		
No. 5	44	20	5		
No. 6	40	20	7		
No. 8	36	20	7		
No. 10	32	20	7		
No. 12	28	20	7		
1/4	28	20	7		
5/16	24	25	9		
3/8	24	30	11		
7/16	20	30	11		
1/2	20	38	14		
9/16	18	38	14		
5/8	18	45	18		
3/4	16	45	18		
7/8	14	55	22		
1	12	55	22		

■ Стандартные поставки

X.X Рекомендуемое использование
X.X Возможное использование

ПЛАШКА ДЛЯ НАРЕЗКИ ВНЕШНЕЙ ВИНТОВОЙ РЕЗЬБЫ

narex
zdánice



Группы обрабатываемого материала

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2
6.1; 7.1; 8.1; 8.2; 9.1; 10.1; 10.2



9501

Номер по каталогу				9501	
				Шлифованная резьба до BSW 1*	
d ₁	N	D	E		
BSW 1/16"	60	16	3,5		
BSW 3/32"	48	16	5		
BSW 1/8"	40	20	5		
BSW 3/16"	24	20	7		
BSW 1/4"	20	20	7		
BSW 5/16"	18	25	9		
BSW 3/8"	16	30	11		
BSW 7/16"	14	30	11		
BSW 1/2"	12	38	14		
BSW 9/16"	12	38	14		
BSW 5/8"	11	45	18		
BSW 3/4"	10	45	18		
BSW 7/8"	9	55	22		
BSW 1"	8	55	22		
BSW 1 1/4"	7	65	25		
BSW 1 1/2"	6	75	30		
BSW 1 5/8"	5	75	30		
BSW 1 3/4"	5	90	36		
BSW 1 7/8"	4,5	90	36		
BSW 2"	4,5	90	36		

■ Стандартные поставки

X.X Рекомендуемое использование
X.X Возможное использование