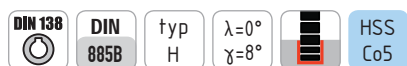
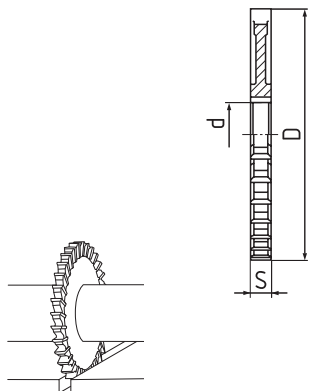


- EN Side and face milling cutters | fine teeth, straight teeth
 DE Scheibenfräser | feingezahnt, geradeverzahnt
 RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые, прямые зубья



7392



D	S	d	Z
js 16	k 11	H 7	
50	4	16	16
50	5	16	16
50	6	16	16
50	7	16	16
50	8	16	16
50	10	16	16
63	4	22	18
63	5	22	18
63	6	22	18
63	8	22	18
63	10	22	18
63	12	22	18
63	14	22	18
63	16	22	18
63	18	22	18
80	4	27	20
80	5	27	20
80	6	27	20
80	8	27	20
80	10	27	20
80	12	27	20
80	14	27	20
80	16	27	20

739275

.05004
 .05005
 .05006
 .05007
 .05008
 .05010
 .06304
 .06305
 .06306
 .06308
 .06310
 .06312
 .06314
 .06316
 .06318
 .08004
 .08005
 .08006
 .08008
 .08010
 .08012
 .08014
 .08016

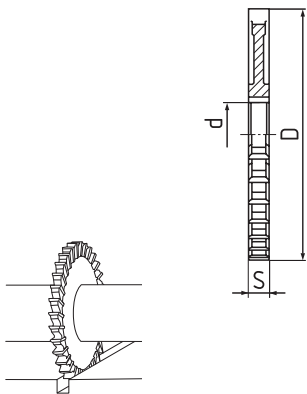
Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	Ø 200
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.1 < 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.2 > 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
N.4 ≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090

- EN** Side and face milling cutters | fine teeth, straight teeth
- DE** Scheibenfräser | feingezahnt, geradeverzahnt
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые, прямые зубья

DIN 138
DIN 885B
typ H
 $\lambda=0^\circ$
 $\gamma=8^\circ$
HSS Co5

7392



D js 16	S k 11	d H 7	Z
80	18	27	20
80	20	27	20
100	6	32	24
100	8	32	24
100	10	32	24
100	12	32	24
100	14	32	24
100	16	32	24
100	18	32	24
100	20	32	24
100	22	32	24
100	25	32	24
125	6	32	24
125	8	32	24
125	10	32	24
125	12	32	24
125	14	32	24
125	16	32	24
125	18	32	24
125	20	32	24
125	25	32	24
160	10	40	24
160	12	40	24

739275
.08018
.08020
.10006
.10008
.10010
.10012
.10014
.10016
.10018
.10020
.10022
.10025
.12506
.12508
.12510
.12512
.12514
.12516
.12518
.12520
.12525
.16010
.16012

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	Ø 200
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.1 < 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.2 > 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
N.4 ≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090

- EN Side and face milling cutters | fine teeth, straight teeth
- DE Scheibenfräser | feingezahnt, geradeverzahnt
- RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые, прямые зубья

DIN 138

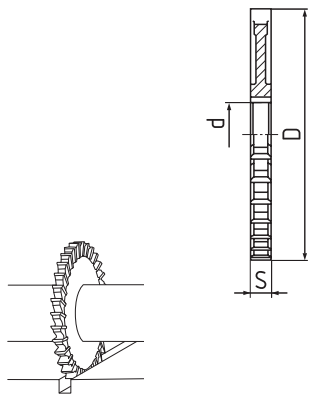
DIN 885B

typ H

λ=0°
γ=8°

HSS
Co5

7392



D	S	d	Z
js 16	k 11	H 7	
160	14	40	24
160	16	40	24
160	18	40	24
160	20	40	24
200	10	40	32
200	12	40	32
200	14	40	32
200	16	40	32
200	18	40	32
200	20	40	32

739275
.16014
.16016
.16018
.16020
.20010
.20012
.20014
.20016
.20018
.20020

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	Ø 200
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.1 < 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
K.2 > 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090
N.4 ≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090

