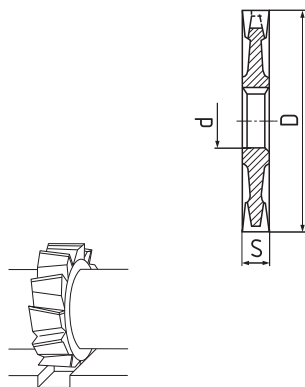


- EN** Narrow side and face milling cutters
- DE** Scheibenfräser | schmal
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые

7262

7362



typ
N



typ
H

D	S	d	Z	Z
js 16	k 11	H 7	7262	7362
50	1,6	16		24
50	2	16		24
50	2,5	16		24
50	3	16		24
50	3,5	16		24
50	4	16		24
50	5	16		22
63	1,6	22	16	28
63	2	22	16	28
63	2,5	22	16	28
63	3	22	16	28
63	3,5	22		28
63	4	22	16	28
63	5	22	16	28
63	6	22	16	28
80	1,6	27	20	32
80	2	27	20	32
80	2,5	27	20	32
80	3	27	20	32
80	3,5	27		32
80	4	27	20	32
80	5	27	20	32
80	6	27	20	32

726275	736275
	.050016
	.050020
	.050025
	.050030
	.050035
	.050040
	.050050
.063016	.063016
.063020	.063020
.063025	.063025
.063030	.063030
	.063035
	.063040
.063040	.063040
.063050	.063050
.063060	.063060
.080016	.080016
.080020	.080020
.080025	.080025
.080030	.080030
	.080035
.080040	.080040
.080050	.080050
.080060	.080060

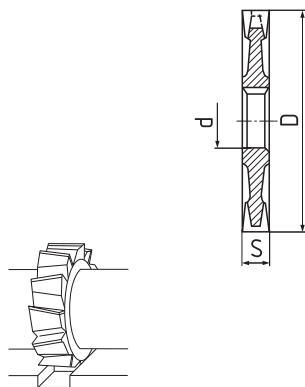
Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	
726275								
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090
K.1	< 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090
K.2	> 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090

- EN Narrow side and face milling cutters
- DE Scheibenfräser | schmal
- RU Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые

7262

7362



typ N



typ H

D	S	d	Z	Z
js 16	k 11	H 7	7262	7362
100	1,6	32	24	36
100	2	32	24	36
100	2,5	32	24	36
100	3	32	24	36
100	3,5	32		36
100	4	32	24	36
100	5	32	24	36
100	6	32	24	36
100	8	32	24	28
125	1,6	32	26	40
125	2	32	26	40
125	2,5	32	26	40
125	3	32	26	40
125	3,5	32		40
125	4	32	26	40
125	5	32	26	40
125	6	32	26	40
125	7	32		32
125	8	32	26	32
125	10	32	26	32
160	2	40	30	48
160	2,5	40	30	48
160	3	40	30	48

726275	736275
.100016	.100016
.100020	.100020
.100025	.100025
.100030	.100030
	.100035
.100040	.100040
.100050	.100050
.100060	.100060
.100080	.100080
.125016	.125016
.125020	.125020
.125025	.125025
.125030	.125030
	.125035
.125040	.125040
.125050	.125050
.125060	.125060
	.125070
.125080	.125080
.125100	.125100
.160020	.160020
.160025	.160025
.160030	.160030

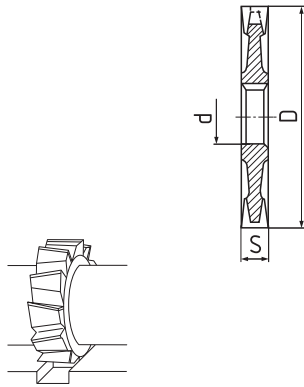
Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	Ap	Ae	Vc	fz (mm/z)						
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	Ø 200		
736275										
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
P.6	> 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	16	0,035	0,049	0,056	0,063	0,063	
K.1	< 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
K.2	> 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	
N.2	Si ≤ 12%	0,1xD	1xb	160-260	0,065	0,091	0,104	0,117	0,117	
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090	

- EN Narrow side and face milling cutters | fine teeth
- DE Scheibenfräser | schmal, feingezahnt
- RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые

7262

7362



typ
N



typ
H

D	S	d	Z	Z
js 16	k 11	H 7	7262	7362
160	3,5	40		48
160	4	40	30	48
160	5	40	30	48
160	6	40	30	48
160	8	40	30	36
160	10	40	30	36
160	12	40	30	36
200	2	40		52
200	2,5	40		52
200	3	40	36	52
200	4	40		52
200	5	40		52
200	6	40		52
200	8	40		40
200	10	40		40
200	12	40		40
200	14	40		40

726275	736275
	.160035
.160040	.160040
.160050	.160050
.160060	.160060
.160080	.160080
.160100	.160100
.160120	.160120
	.200020
	.200025
.200030	.200030
	.200040
	.200050
	.200060
	.200080
	.200100
	.200120
	.200140

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 80	Ø 100	Ø 160	
726275								
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xb	37,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xb	32,5	0,050	0,070	0,080	0,090
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xb	25	0,050	0,070	0,080	0,090
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xb	18	0,050	0,070	0,080	0,090
K.1	< 240 HB	0,1xD	1xb	30	0,050	0,070	0,080	0,090
K.2	> 240 HB	0,1xD	1xb	22	0,050	0,070	0,080	0,090
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xb	60-100	0,050	0,070	0,080	0,090